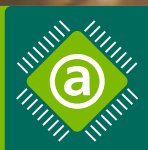


CATALOGUE PRODUITS

ÉLEVAGE / VENTILATION



asserva

digital farm_



DEPUIS 1978 À VOS CÔTÉS

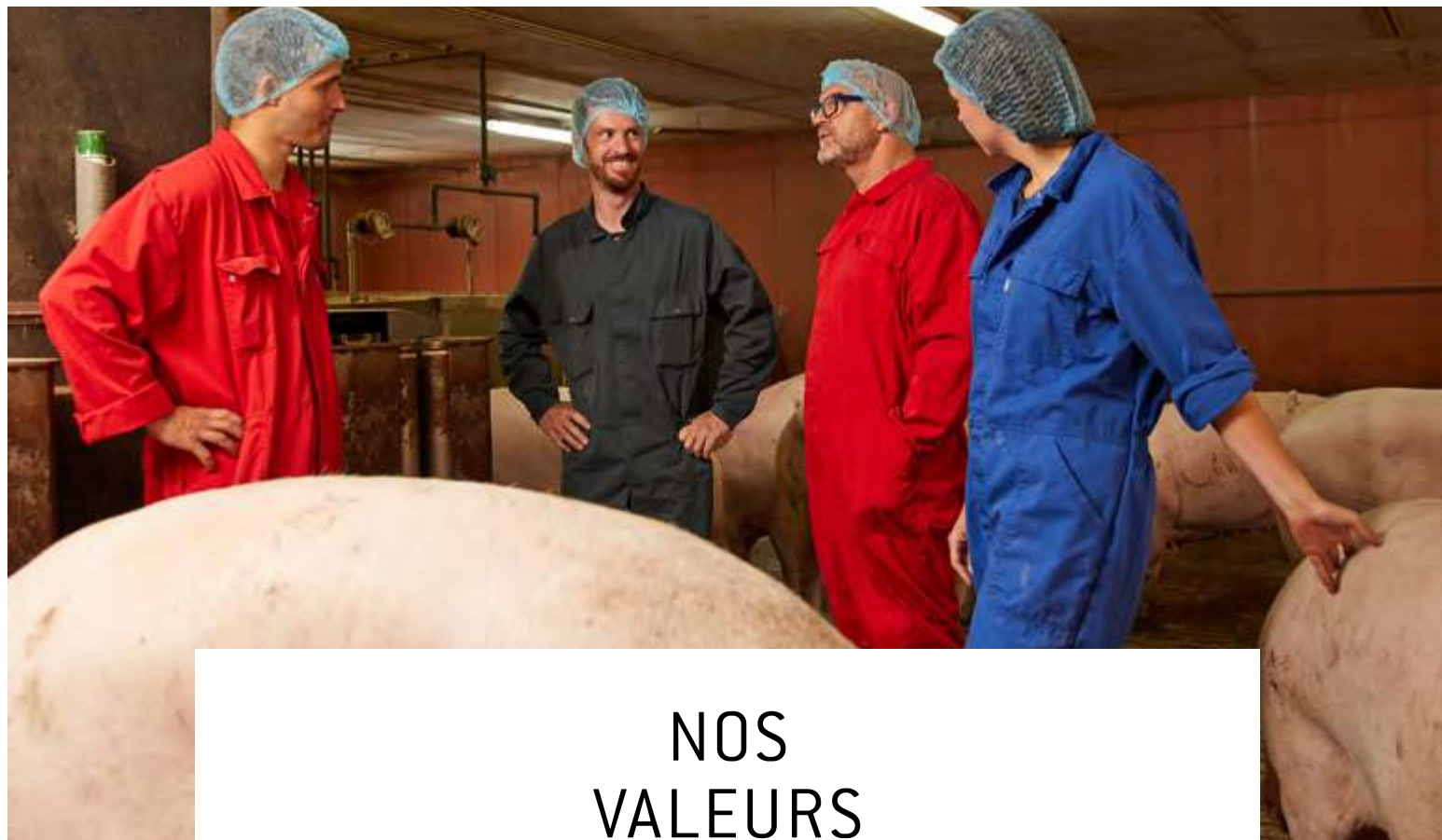


Votre confiance est la preuve de notre fiabilité.

ASSERVA conçoit, fabrique, installe et assure le service après-vente de solutions automatisées et de systèmes d'alimentation pour l'élevage porcin, bovin, caprin et avicole.

Des outils informatisés qui offrent de meilleures conditions de travail aux éleveurs, tout en garantissant la qualité de vie des animaux dans de nombreux domaines :

- l'alimentation sèche ou liquide
- la fabrication d'aliments à la ferme
- le traitement des effluents
- la ventilation
- le chauffage
- la filtration et le lavage d'air
- les stations expérimentales



NOS VALEURS



Nous souhaitons faire d'Asserva une entreprise axée sur l'avenir et reconnue comme un acteur innovant « ferme intelligente » sur les marchés mondiaux de la production animale.



Notre souci constant d'une ergonomie optimisée nous permet de traiter simplement toutes les données techniques impliquées dans vos élevages, pour une exploitation rationnelle de la technologie.



Dans votre élevage, l'efficacité est optimisée à tous les niveaux: technique, zootechnique, économique, financier et humain. Offrir des facteurs d'efficacité à nos clients est notre priorité.



Asserva investit beaucoup d'énergie dans la recherche et le développement de concepts novateurs. C'est l'expression de notre engagement aux côtés de nos clients, les éleveurs.





CATALOGUE PRODUITS



SOMMAIRE

Alimentation porcs

Sow Meal Control	8
Selfifeeder GES	10
Maternéo	14
Optimat	16
Multifeeder	18
Alimentation sèche	20
Selfifeeder GFI	21
Ordisat	22
Fabrique d'aliment	24
Pig Insight	26
Alimentation de précision	30
Pesage	31

Ventilation

Digiclim NG	34
Ventilation centralisée	36
Ventilation économique	37
Printalys	38
Filtranet	40

Lisier & Energies

Centrifugeuse	42
Méthanisation	43
Géothermie	44
Aérothermie	45
Chaudières bois/fuel/gaz	46





SOW MEAL CONTROL



CONCEPT

Alimentation des truies en bloc saillie et maternité.

Le doseur « SMC » a été étudié pour améliorer la gestion des truies en bloc saillie et en maternité. Équipé d'un palpeur intelligent et connecté, le doseur permet de suivre de manière individuelle l'alimentation des truies durant la période d'ovulation.

Le Sow Meal Control permet à l'éleveur de définir un plan de rationnement par truie. Les animaux pourront alors s'alimenter à leur rythme et en fonction de leurs besoins.

Afin d'éviter les problèmes d'alimentation, Asserva a conçu le doseur « SMC » avec un système de dévoutage interne unique et la possibilité de distribuer deux types d'aliments.

Directement connecté au smartphone par l'intermédiaire d'une application complète et ergonomique, toutes les données utilisateurs, les historiques des consommations et le plan de rationnement peuvent être modifiables et consultables à distance de l'élevage. Le Sow Meal Control peut également disposer d'une version centralisée sur PC.



① Système utilisant la technologie NFC



② Dosage par vis pour farine et granulés avec système de dévoutage



③ Palpeur pour la gestion de la distribution



④ Programme et suivi avec smartphone

GESTION DE L'ALIMENTATION INDIVIDUALISÉE



Alimentation individualisée et adaptée au rythme de chaque truie.



Amélioration du poids des animaux.



Palpeur réglable (truies et cochettes).



Amélioration de l'état de la truie.

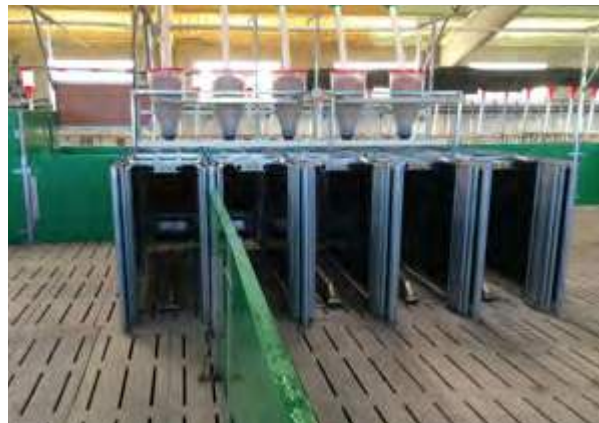


Possibilité de distribuer 2 types d'aliments.



Compatible avec les différents Big Data. "Asserva Connect" permet la centralisation de l'intégralité de votre élevage.

SELFIFEEDER GES



CONCEPT

La solution pour une alimentation individualisée de vos truies gestantes en liberté.

Investigateur du concept, Asserva, à travers son produit Selfifeeder GES apporte une réponse innovante et alternative au mode de gestion d'alimentation des truies en groupe par DAC.

Explication ? Pour un tarif globalement moins cher et un système mécanique simplifié, le concept Selfifeeder GES dispose de 3 à 4 fois plus d'alimentateurs qu'un système DAC. La truie, autorisée à accéder à l'alimentation entre dans un des alimentateurs et est aussitôt isolée de ses congénères par un portillon arrière automatique.

Une antenne RFID reconnaît la puce électronique de l'animal et autorise la distribution en fonction de sa courbe d'alimentation.

Une première dose d'aliment avec de l'eau est délivrée. La deuxième suivra dès que les sondes de niveau détecteront l'auge vide, et ainsi de suite jusqu'à l'ingestion totale de la ration journalière. Ainsi, la distribution s'adapte au rythme de chaque animal, et ce, sans gaspillage d'aliment.



Doseur à roue et «VITADOSE»

Avec une précision de 5g, le doseur à roue ne possède aucun moteur et nécessite peu d'entretien. De plus, le doseur "VITADOSE" peut être installé en complément afin de fournir des suppléments pour les truies.

Contrôle de l'alimentation

L'auge est équipée du système TIT (sonde de détection de présence d'aliment). La dose d'aliment n'est distribuée que si la précédente a été consommée : moins de gaspillage et des nettoyages moins fréquents.

Centralisation des données via PC, tablette ou smartphone

Le système centralise toutes les données et historiques de consommation. La communication avec le système est rapide et simple et peut être établie avec un smartphone ou une tablette.



CONTRÔLE DES TRUIES EN GESTATION



Une gestion alimentaire individualisée des truies gestantes.



Élimine la compétition à l'auge.



Une gestion des surfaces optimisée (-20%) comparé aux bat-flancs.



Une installation simple avec peu de mécanique.



Coûts d'installation réduits.



Une distribution adaptée au rythme de chaque truie sans gaspillage.



Contrôle via smartphone et tablette avec centralisation des données sur PC.



COMPARAISON SELFIFEEDER GES



SELFIFEEDER GES
Premium



SELFIFEEDER GES
Essential

Lecteur d'étiquettes d'oreille



Capteur de niveau d'auge



Accès aux portes



Automatique



Mécanique

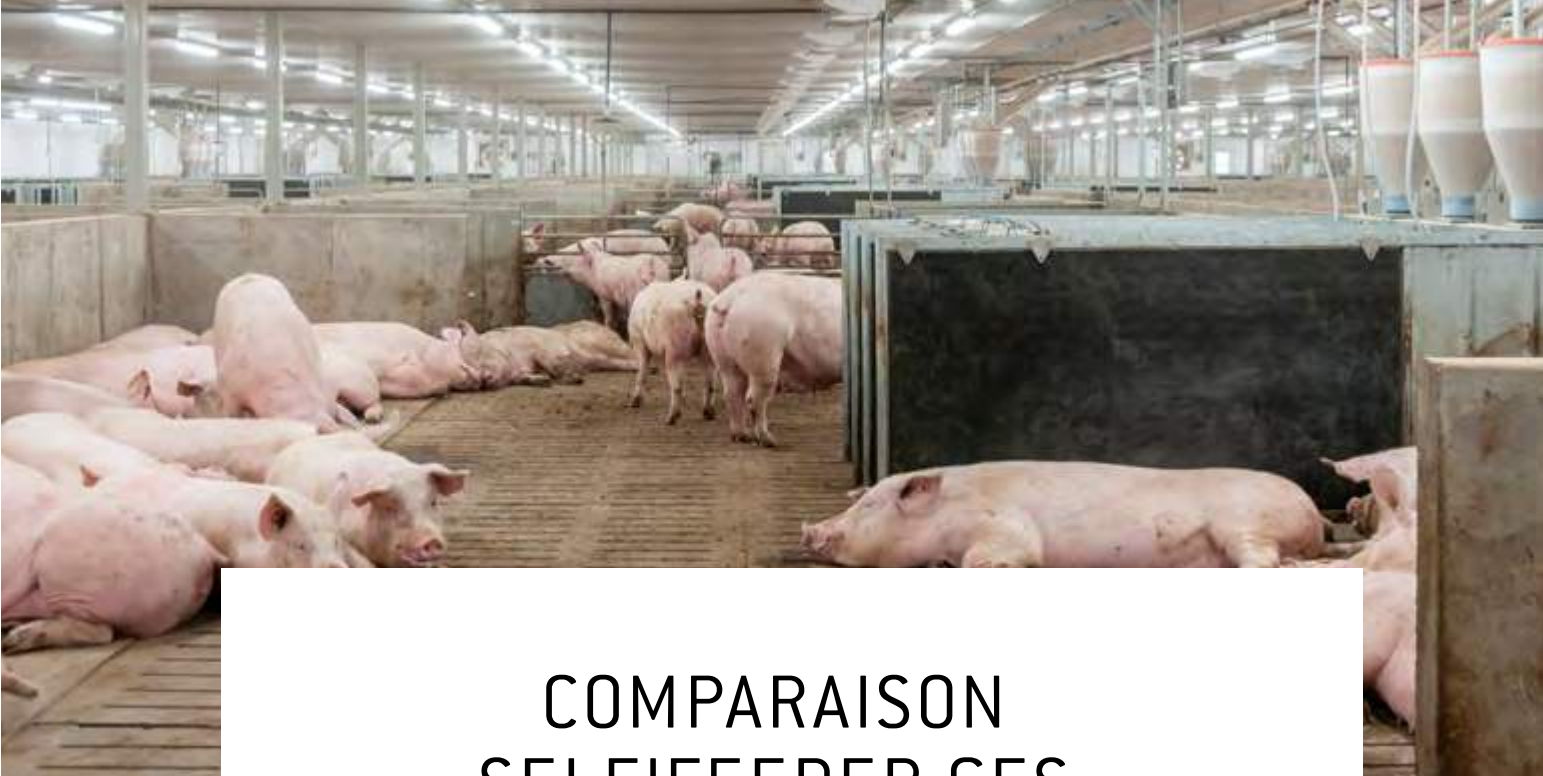
Distributeur d'aliments



Moteur / vérin à air



Moteur



COMPARAISON SELFIFEEDER GES



OPTIONS DISPONIBLES

2ème aliment

**SELFIFEEDER GES
Premium**



**SELFIFEEDER GES
Essential**



Additif VITADOSE



Détection des chaleurs



Marqueur à peinture



Contrôle du poids



MATERNÉO



CONCEPT

L'alimentation individualisée pour les truies en maternité.

Explication ? Par un système pneumatique de doseur à roue ou à vis, chaque ration est délivrée par petites quantités (100 à 200 g) au fur et à mesure de l'appétit et de la rapidité d'ingestion de l'animal.

Deux sondes de niveau disposées au fond de l'auge autorisent la distribution des doses une fois celles-ci découvertes. Ainsi, la truie mange en fonction de son rythme et de son appétit suivant une courbe adaptée à son rang de portée et ce sans aucun gaspillage.

Chaque dose d'aliment est accompagnée d'une dose d'eau. Entre les repas, des courbes de distribution d'eau sont programmables. La ration d'eau journalière est délivrée par petite quantité sur le même principe que l'aliment.

Ainsi, la truie dispose toujours d'une ration d'eau fraîche au fond de son auge. Tous ces éléments favorisent la bonne consommation de la truie et donc sa lactation.



Le doseur pour de meilleurs rendements

Le doseur à roue, équipé d'un vérin pneumatique garantit la plus grande précision et allège la maintenance. Le voyant d'alerte avertit lorsque la truie est en alerte consommation. Son seuil est programmable sur simple décision de l'éleveur.

Suivi alimentaire de l'alimentation et de l'abreuvement

Grâce aux sondes placées au fond de l'auge, la dose d'aliment n'est distribuée que si la précédente est consommée. Par ailleurs, les sondes permettent d'obtenir une gestion de l'eau différenciée de celles des repas d'aliment. La distribution de l'eau est ainsi automatisée par micro-doses stimulant et favorisant l'abreuvement. La truie dispose toujours d'une ration d'eau fraîche.

Une base de données pour une surveillance optimale

L'ensemble du dispositif Maternéo est connecté, via Internet, aux smartphones et tablettes. La surveillance de l'élevage est assurée, même à distance. La fiche de la truie gestante est directement transférée sur la fiche maternité.



GESTION DE LA MATERNITÉ



Possibilité de séquencer la ration journalière en plusieurs repas suivant différentes courbes.



Une gestion de l'eau différenciée de celle des repas d'aliment.



La fin des refus d'aliments. L'avantage d'avoir toujours des auges propres et aucun gaspillage d'aliment.



Une application Maternéo adaptable sur smartphone et tablette, et consultable à distance.



La capacité de distribuer deux aliments différents.



Une distribution de l'eau automatisée par micro-doses.

OPTIMAT



CONCEPT

Distribution Multiphase pneumatique ou mécanique en post-sevrage.

En mécanique ou en pneumatique, avec ou sans mélange, pour les aliments secs ou humides (maïs), le concept d'alimentation multiphase à sec Optimat s'adapte aux différents besoins de distribution et configurations d'élevage.

Quel que soit le modèle d'installation de votre Optimat, chaque nourrisseur disposera d'une quantité d'aliments pesée, définie suivant un programme alimentaire. C'est-à-dire que l'outil prépare et personnalise la ration quotidienne à la case en un ou plusieurs repas.

Pour ce faire, deux cuves composent l'alimentateur multiphase. La première pèse (+ option : mélange). La deuxième distribue. Cette méthode, dite par « Wagons » permet de préparer la ration en temps masqué par rapport à la distribution et ainsi de gagner du temps.

Quant à la composition de la formule distribuée, elle peut être diverse : plusieurs arrivées de composants peuvent être installées sous de la première cuve de pesage. La distribution se fait soit en mécanique, soit en pneumatique, en fonction des distances, du type d'aliment (sec ou humide) et de votre sensibilité.

Distribution pneumatique



Vanne à barillet avec 8 voies de distribution.



Cyclone de refoulement pour l'alimentation.



Vanne de distribution avec l'injecteur AWI® (Automatic Water Injection).

Distribution mécanique



Groupe d'entraînement au départ de l'automate.



Vanne inox à vérin sur la chaîne d'alimentation.



Distribution via chaîne à pastille dans les salles.



CONTRÔLE ET PERFORMANCE D'ALIMENTATION



Une distribution pesée et calibrée à la case.



Une gestion rigoureuse d'un plan d'alimentation multiphase.



Une formulation multiple et évolutive à la case.



Des quantités qui oscillent entre 1 et 50 kg par préparation.



Une ration quotidienne qui peut être séquencée en plusieurs repas.



Un produit qui s'adapte aux différentes configurations d'élevage.

MULTIFEEDER



CONCEPT

La distribution soupe pour la maternité, la gestante ou l'engraissement de votre élevage.

Le Multifeeder est un concept de gestion de l'alimentation soupe des porcs, architecturé autour d'un ou plusieurs PC superviseurs hébergeant la base de données élevage. Le concept se définit comme une interface homme-machine ergonomique très efficace.

En effet, ce superviseur contrôle des tâches imparties aux différents automates susceptibles d'être impliqués. La machine à soupe préparatrice et distributrice : Asserva propose plusieurs types de cuves pour répondre aux spécificités de votre élevage : inox, polyester ou rotomoulé, afin de garantir l'hygiène et la qualité de l'aliment.

Elles sont équipées d'un mélangeur lent en inox et d'un variateur qui prend en compte le taux de remplissage de la cuve.



La séparation des menus

La cuve de séparation des menus permet de distribuer des aliments variés dans la même canalisation sans les mélanger. Des repas d'eau peuvent être distribués durant les horaires disponibles.

La distribution d'aliment

La machine à soupe distributrice permet de gérer les problèmes de distance entre les installations sur les exploitations. Une cuve préparatrice peut être mise en liaison avec une autre cuve qui, elle, n'assure que la distribution.

Capacité des cuves <i>Tableau indicatif des capacités de cuves disponibles.</i>			
	Cuve rotomoulée	Cuve polyester	Cuve inox
Volume total (L)	1200 à 3450	2400 à 3400	1500 à 32000
Volume usuel (L)	1100 à 3000	2000 à 2800	1200 à 28000

GESTION DE L'ALIMENTATION SOUPE



Des fabrications simultanées en fonction des précisions de dosage requises (kg, hg, dg).



Séparation des menus (distribution d'aliments variés).



Gestion des fabrications et de l'alimentation.



Automate connectable en réseau (gestion à distance). Transfert des données sur tablette ou smartphone.



Des capacités de cuves modulables suivant les besoins.

ALIMENTATION SÈCHE



CONCEPT

Asserva apporte différentes solutions et des équipements pour l'alimentation sèche des porcs.

Adaptée à tous les stades d'élevage (verraterie, gestante, maternité, post-sevrage, nurseries), la gamme développée par Asserva en partenariat étroit avec différents fabricants recouvre plusieurs options en matière de :

- Doseurs volumétriques à poire ou à palette avec trappe d'accès.
- Chaînes à pastilles ou à câble Ø50 et Ø63.
- Chaînes à pastilles ou à maillons Ø50 et Ø63.
- Spires Ø50, Ø63 et Ø90.
- Groupes d'entraînement inox.
- Coudes galvas ou plastiques.
- Boîtier sous silo galva ou inox.
- Tubes galvas, PVC ou inox.
- Vannes manuelles ou automatiques.

SELFIFEEDER GFI



CONCEPT

La solution pour alimenter individuellement des porcs charcutiers rationnés en multiphase.

Le Selfifeeder GFI est une station d'alimentation de précision pour les porcs charcutiers avec détection RFID. Un algorithme de gestion de l'alimentation permet d'alimenter jusqu'à 35 porcs. L'animal est pesé puis alimenté en fonction de son poids, avec un choix de 2 aliments différents, ce qui permet une alimentation sur mesure pour chaque individu.

Pour la fin de l'engraissement, le pesage sert au marquage des porcs qui recevront un marquage de peinture afin de les maintenir au maximum dans la gamme. L'alimentation de précision permet de réduire la valeur des rejets dans les lisiers et d'optimiser le prix de revient. Le nombre d'animaux alimentés par la station permet de réduire les coûts en place et de pouvoir équiper les élevages. Ce matériel était jusqu'à présent réservé pour les stations de recherche ou de sélection.

Le Selfifeeder GFI offre un contrôle et une centralisation des données permettant l'amélioration des performances zootechniques (Gain Moyen Quotidien - Indice de Consommation). Par ailleurs, l'automate produit une analyse du comportement alimentaire en identifiant le nombre, la durée et les heures de visites de l'animal, ainsi que la quantité d'aliments distribuée par visite, ou encore la vitesse d'ingestion.

De plus, grâce à l'analyse de ces données, le Selfifeeder GFI permet d'apporter une réponse prédictive à l'éleveur concernant le poids futur de l'animal.

ORDISAT






CONCEPT

Station de gestion des départs en engraissement, porcs charcutiers en grand groupe.

Conçu pour gérer les porcs charcutiers en grand groupe, le concept Ordisat permet une gestion alimentaire différenciée et facilite le tri des animaux.

Par groupes, la station orientera l'animal vers l'espace d'alimentation (à sec ou en soupe) dédié à son poids (croissance ou finition).

De même, en fin de bande, l'outil triera automatiquement les porcs charcutiers ayant atteint les critères de poids afin de les amener au plus proche du cœur de gamme demandé par les abattoirs.

Exemple 4000 places d'engraissement	 Temps de nettoyage	 Temps de sélection	 Temps de contrôle
Système traditionnel	8 h	4 h	10 h
Système Ordisat	3 h	1 h	5 h
Temps économisé	5 h par semaine économisées plus de 50%	3 h par semaine économisées plus de 70%	5 h par semaine économisées plus de 50%



STATION DE TRI EN ENGRAISSEMENT



Un tri automatisé des
animaux prêts pour l'abattoir.



Une rationalisation de
l'espace de vie.



De meilleures plus-values.



Un contrôle journalier
des croissances (GMQ).



Des gains sur les temps de
main d'oeuvre.

FABRIQUE D'ALIMENT



CONCEPT

La solution pour stocker et utiliser les céréales produites par votre exploitation !

Depuis 1978, Asserva dimensionne et installe des fabriques d'aliments à la ferme. Ces systèmes permettent aujourd'hui aux éleveurs de mieux maîtriser le coût alimentaire tout en adaptant l'alimentation des animaux en fonction de leurs besoins spécifiques.

La fabrique d'aliments est proposée en deux versions : mécanique ou pneumatique.

La version traditionnelle mécanique permet aux petites structures de s'automatiser à moindre coût. La version pneumatique, quant à elle, offre une souplesse et une adaptation très aisée. Les extensions sont alors évolutives et performantes.

La version pneumatique autorise une distribution directe sur le sevrage et l'engraissement.



Hydrensil

Asserva a conçu le système Hydrensil pour le maïs broyé et stocké en silo couloir. Un réseau hydraulique entre la machine à soupe et l'Hydrensil conduit l'eau chargée de maïs.

Une réserve permet de stocker le maïs pour la journée. Une buse installée à la base de la cuve de l'Hydrensil désile le maïs et le renvoie jusqu'à la machine à soupe, qui pèse la quantité prélevée.



Distribution pneumatique

La distribution pneumatique en sevrage ou en engraissement permet de transporter des granulés, de la farine, ainsi que des formules à base de maïs humide. Cette distribution pneumatique peut être une extension de la fabrique d'aliment ou d'une installation indépendante spécialisée. La souplesse de ce système permet la distribution sèche sur de longues distances ou vers des bâtiments éloignés.



GESTION DES CÉRÉALES EN ÉLEVAGE



Autonomie alimentaire de l'exploitation agricole.



Stockage de minéraux : stockage intérieur ou extérieur.



Valorisation de l'aliment produit sur l'exploitation.



Réduction de l'impact de la volatilité du cours des céréales.

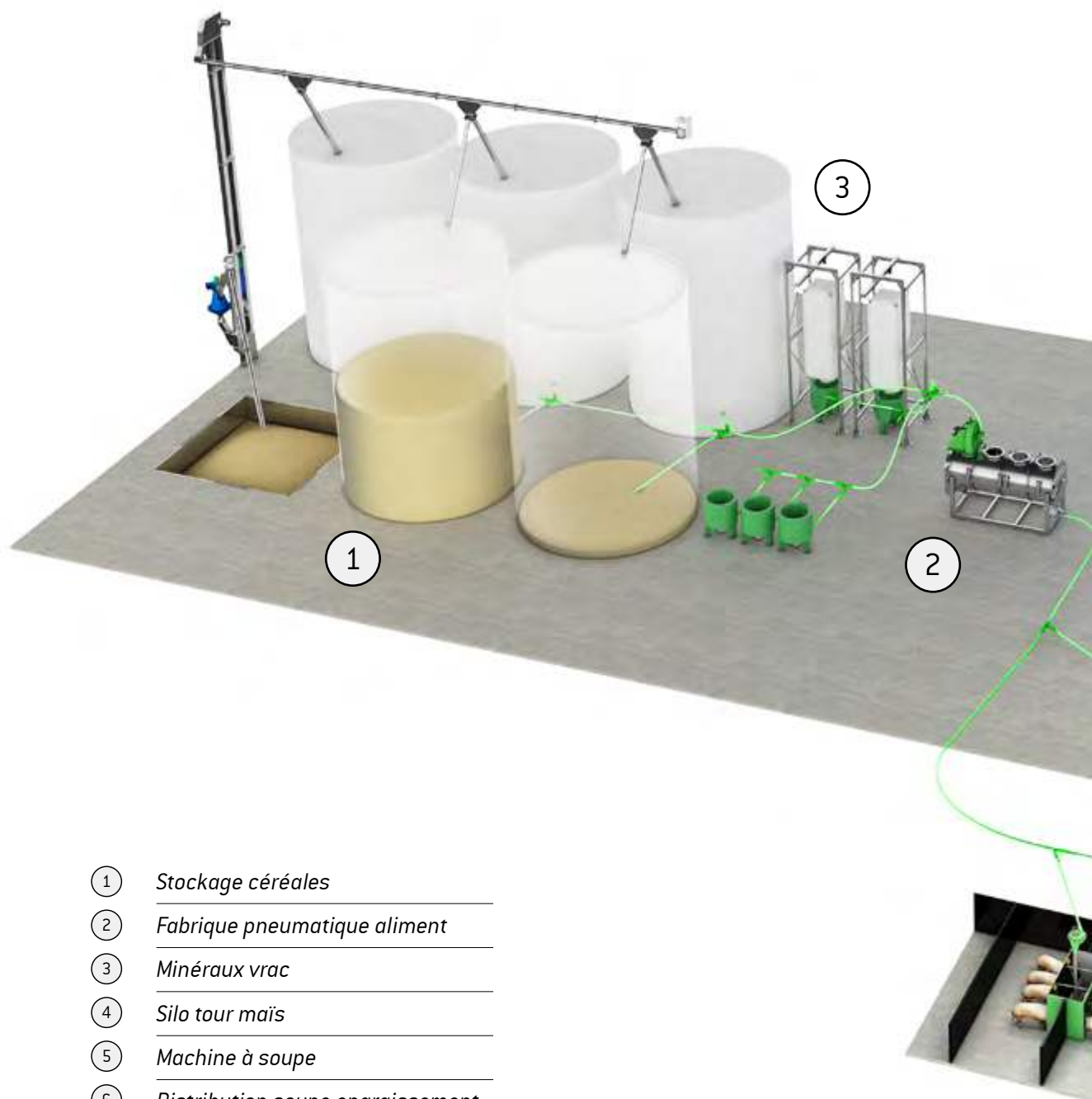


Production de 70 à 80 % des besoins de l'exploitation.

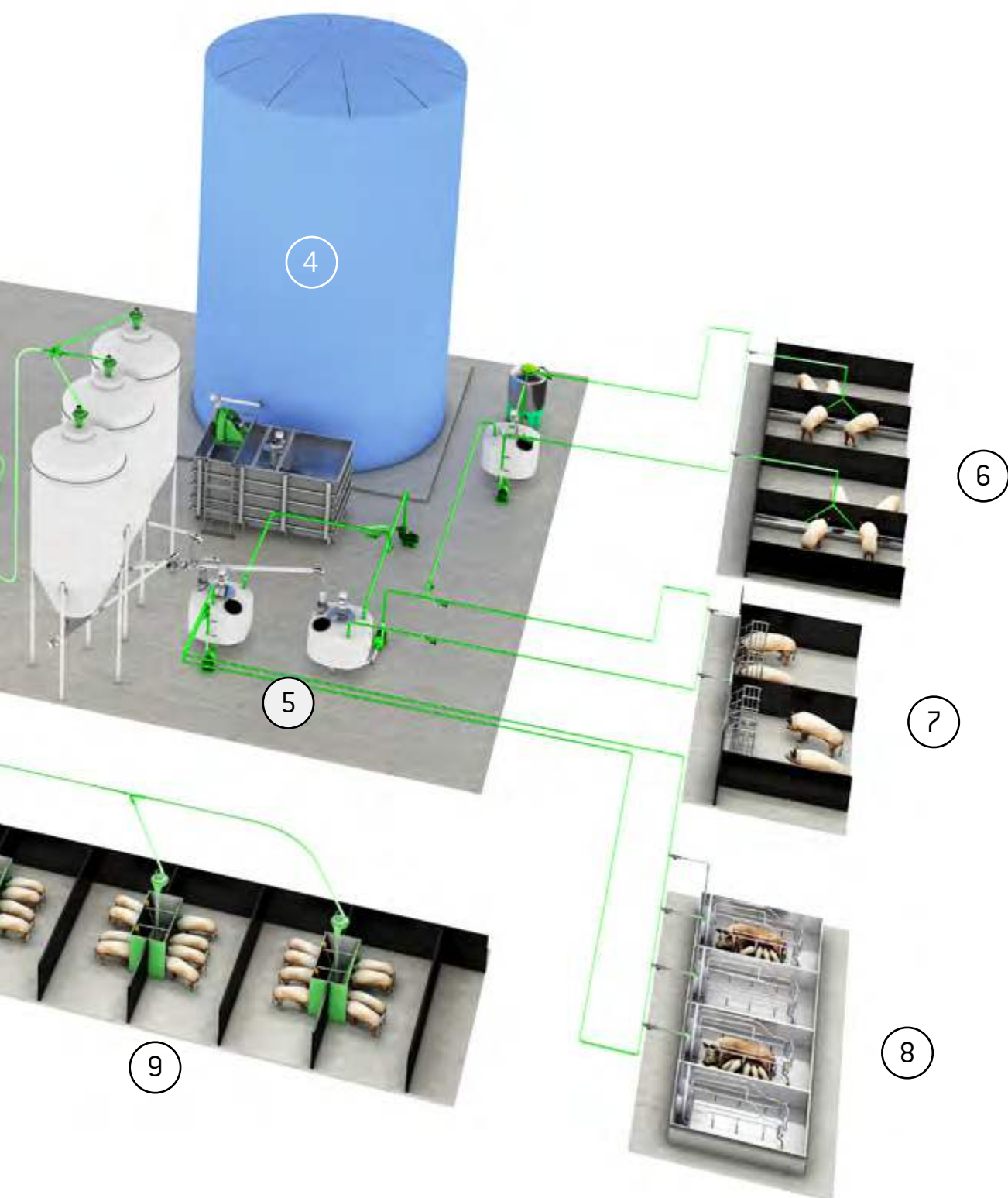


Les fabrications journalières sont programmées sur ordinateur.

ALIMENTATION EN ÉLEVAGE DU STOCKAGE À LA DISTRIBUTION



- ① *Stockage céréales*
- ② *Fabrique pneumatique aliment*
- ③ *Minéraux vrac*
- ④ *Silo tour maïs*
- ⑤ *Machine à soupe*
- ⑥ *Distribution soupe engraissement*
- ⑦ *Distribution soupe gestante*
- ⑧ *Distribution soupe maternité*
- ⑨ *Distribution pneumatique sevrage*



PIG INSIGHT



CONCEPT

Méthode prédictive et détection précoce des pathologies avec un suivi individualisé des animaux.

Pig Insight est la première méthode prédictive et individuelle de détection des pathologies pour les porcelets et les porcs en engraissement.

Pig Insight est une solution automatique d'alimentation des porcs en post-sevrage et en engraissement. Chaque animal est reconnu par sa puce et alimenté en fonction de sa courbe d'alimentation. En observant et en adaptant la consommation d'aliments et d'eau par animal, Pig Insight devient la première méthode prédictive individuelle pour l'apparition des pathologies.

Cette méthode permet ainsi de réduire les frais vétérinaires, mais aussi d'améliorer la pression sanitaire, contribuant ainsi à booster les performances techniques des animaux. Système d'alimentation de précision, Pig Insight évite la compétition aux auges en donnant une ration adaptée aux besoins de chaque animal, tant en quantité qu'en qualité. Le résultat est un lot d'animaux plus homogène, avec un meilleur taux de muscle et donc une meilleure valorisation.



Détection des pathologies

Pig Insight permet de mettre au point une méthode prédictive et individuelle de détection des pathologies et, lorsque cela est possible, de favoriser un traitement des animaux par voie injectable ou par pâte orale.

Suivi individuel de l'alimentation et de l'abreuvement

Un suivi individuel de la consommation des animaux permet également de maîtriser le fractionnement et la quantité d'aliments distribuée au cours de la journée, tout en restant dans un mode d'alimentation ad libitum.

Une base de données garantissant une traçabilité totale

La base de données associée au Pig Insight permet à l'éleveur de saisir l'ensemble des traitements réalisés pour chaque animal. La viande d'un grand nombre d'animaux peut ainsi être garantie sans antibiotique, voire sans traitement, grâce à une fiche de traçabilité.



CONTRÔLE ET PERFORMANCE



Méthode prédictive d'apparition et de développement des pathologies.



Traçabilité de l'alimentation et des traitements antibiotiques réalisés sur chaque animal.



Réduction des frais vétérinaires.



Valorisation de la viande produite.



Rations de nourritures contrôlées pour chaque animal.

ALIMENTATION DE PRÉCISION



CONCEPT

L'alimentation contrôlée et individualisée des porcs.

Asserva est instigateur de concepts dans l'alimentation de précision. Partenaire de plusieurs fermes expérimentales, l'entreprise met à disposition son savoir-faire pour s'adapter à des demandes spécifiques. Elle conçoit notamment des stations d'alimentation permettant d'individualiser les rations, d'essayer différents types d'aliments (mélangés ou non) et de peser les animaux, le tout de manière automatisée.

Asserva peut répondre à des demandes spécifiques grâce à :

- Une expertise approfondie des stations expérimentales et de leurs exigences.
- Des comptes-rendus réalisés en collaboration avec ces stations.
- Un matériel expérimental de haute qualité éprouvé en élevage.
- Différentes options d'aménagements : pesage, dosage, surveillance, etc.
- Un contrat de maintenance possible.

Asserva est désormais capable d'intégrer la RFID sur l'ensemble de l'élevage pour contrôler tous les poids des animaux, leur consommation d'aliment et d'eau, leurs déplacements, les traitements individuels ainsi que les vaccins. La performance de chaque animal peut être reliée à la truie nourricière.

SYSTÈME DE PESAGE



CONCEPT

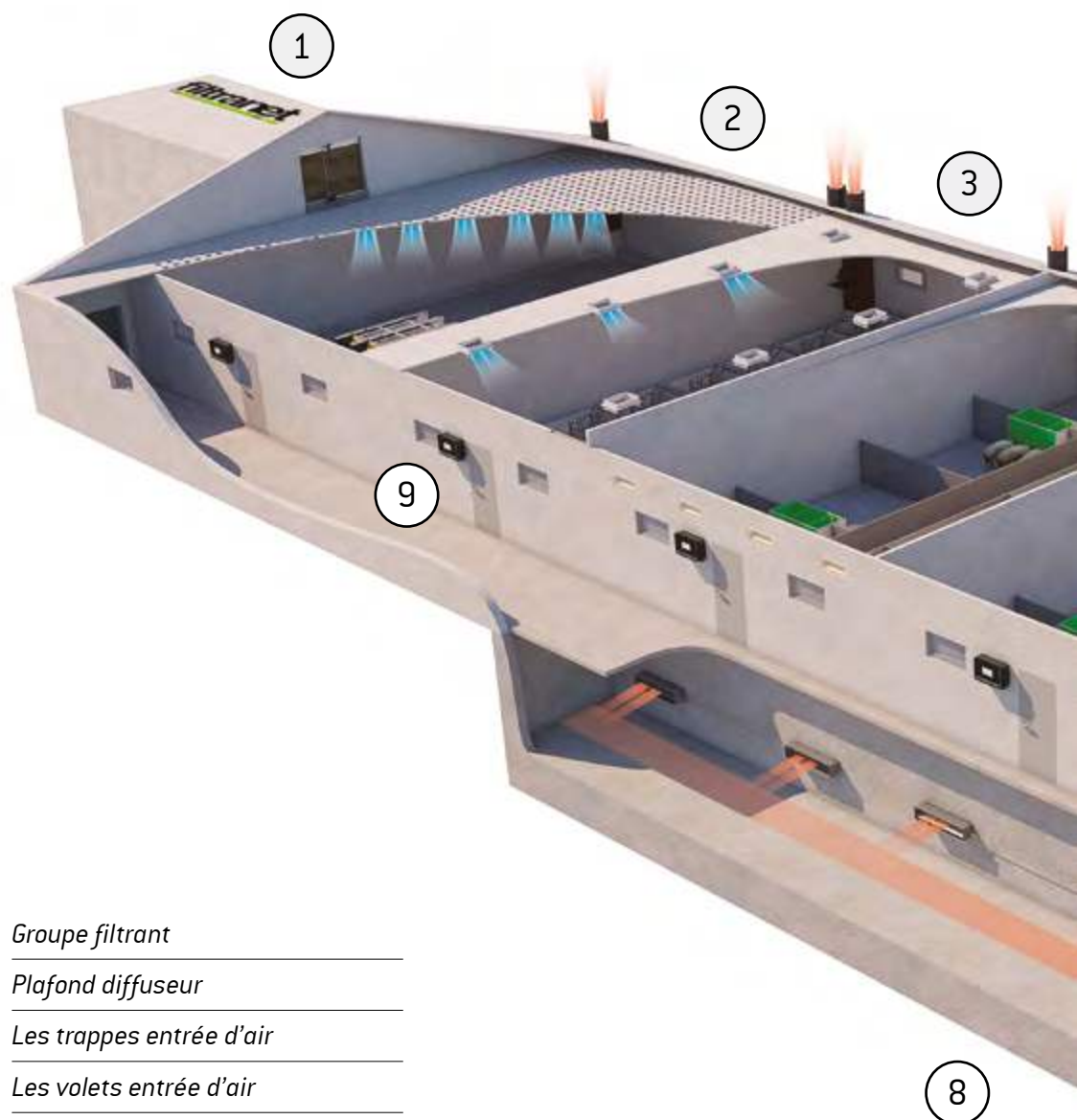
Contrôle dynamique ou statique du poids des animaux.

Depuis de nombreuses années, Asserva met son expertise au service du pesage d'animaux. Que ce soit en engraissement, en maternité ou en sevrage, l'entreprise propose des solutions adaptées pour mesurer précisément les performances de croissance des animaux.

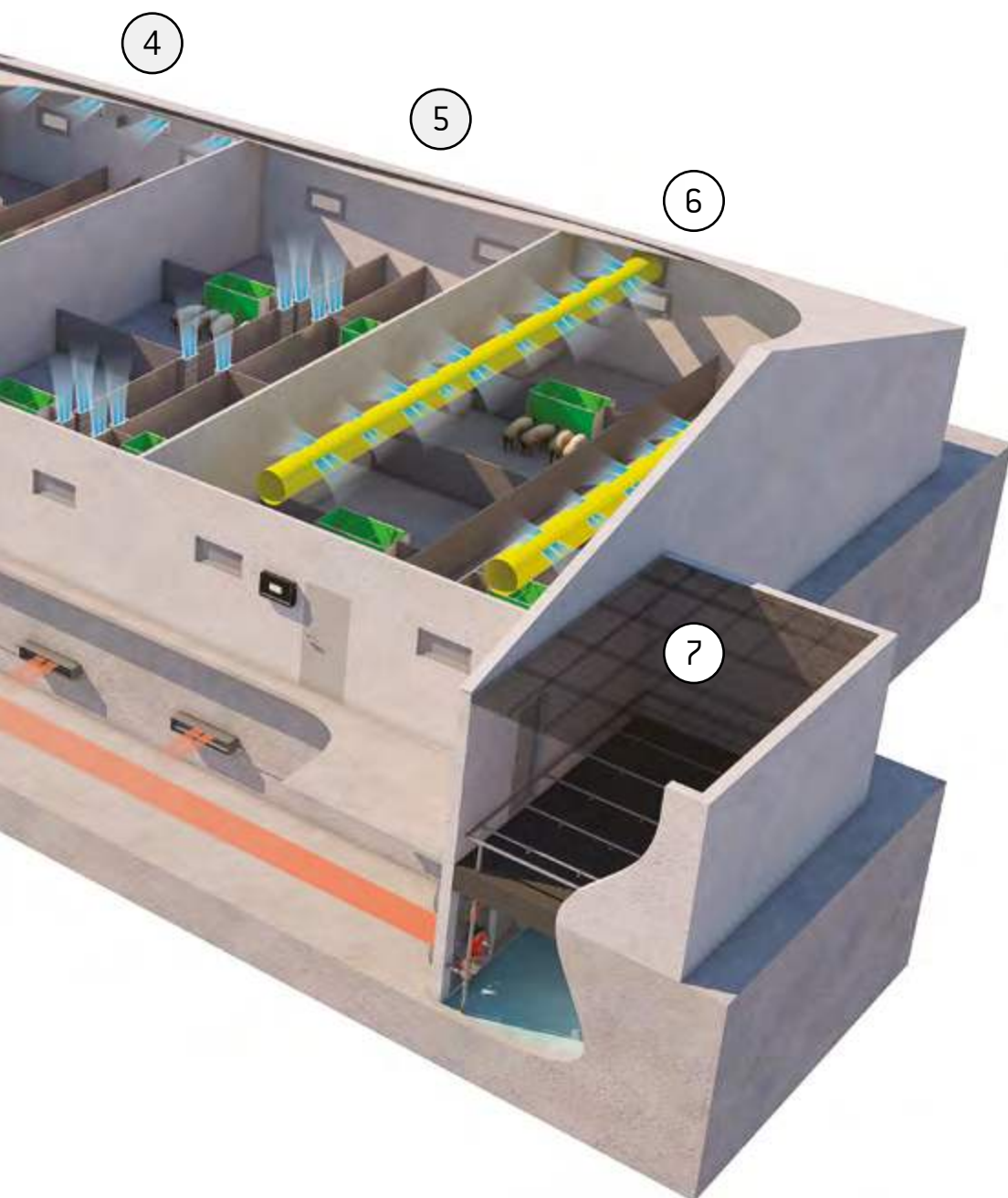
- Une version dynamique permet de peser l'animal sans le bloquer.
- Une version statique, facilite la pesée d'une case entière.
- Une version mobile permet de peser individuellement chaque animal directement dans la case.

Il est également possible d'intégrer la technologie RFID et un système de marquage couleur pour valider les pesées. Enfin, pour des besoins spécifiques (stations expérimentales), Asserva propose des stations de pesage configurables selon un cahier des charges défini.

LES CONCEPTS DE VENTILATION PAR ASSERVA



- ① *Groupe filtrant*
- ② *Plafond diffuseur*
- ③ *Les trappes entrée d'air*
- ④ *Les volets entrée d'air*
- ⑤ *Les poteaux entrée d'air réglés*
- ⑥ *La gaine entrée d'air*
- ⑦ *Le lavage d'air*
- ⑧ *Ventilation centralisée*
- ⑨ *Digiclim NG*



DIGICLIM NG



CONCEPT

Une gestion optimisée et ergonomique de la ventilation de l'élevage !

Le nouveau boîtier DIGICLIM, associé à ces différents capteurs, offre un contrôle précis de la ventilation, du chauffage, et de la qualité de l'ambiance dans vos bâtiments d'élevage.

Température : les boîtiers Digiclim d'Asserva prennent en compte la température extérieure, intérieure et localisée en cas de chauffage. Les consignes sont entièrement programmables et adaptées à chaque bâtiment.

Sonde d'hygrométrie (en option) : elle détecte une ambiance dégradée et ajuste automatiquement les paramètres pour rétablir des conditions optimales.

Sonde CO₂ : elle mesure le taux de dioxyde de carbone dans l'air des salles.

Capteur d'ammoniac : il surveille le taux d'ammoniac pour garantir un environnement sain aux animaux.

Grâce à DIGICLIM, la gestion du climat en élevage devient plus performante, automatisée et adaptable à vos besoins.



LE PILOTAGE DE LA VENTILATION



La Digiclim NG est entièrement tactile, intuitive et facile d'utilisation.



Centralisable sur PC, tablette et smartphone, elle est cependant compatible avec la génération précédente.



La Digi Clim NG contrôle la consommation électrique par salle avec un compteur électrique. Il est possible d'y ajouter le compteur d'eau et de bénéficier des historiques des consommations dans chaque salle.



L'accès par Internet aux historiques de fonctionnement de votre installation vous permet une analyse aisée et en temps réel de votre ventilation et de la qualité d'ambiance dans vos salles d'élevage. La consultation, possible à distance, vous apporte un confort de travail supplémentaire.

VENTILATION CENTRALISÉE



CONCEPT

La régulation simple, polyvalente, technique et fiable.

Le concept de **ventilation centralisée** repose sur une sortie commune de l'air vicié du bâtiment, équipée d'un dépressiomètre pour réguler les turbines d'aspiration.

- **Ventilation optimisée** : Chaque salle est ventilée en fonction de ses besoins spécifiques, avec une synchronisation des débits d'air pour éviter toute concurrence entre les espaces.
- **Réduction des nuisances** : Un système de lavage d'air peut être ajouté en sortie, diminuant ainsi les odeurs et les poussières.
- **Récupération d'énergie** : Les calories de l'air évacué peuvent être réutilisées pour chauffer les zones de sevrage ou de maternité.
- **Économie d'énergie** : Les turbines, régulées par des variateurs de fréquence, permettent une réduction significative de la consommation électrique.

Un système performant et durable, pensé pour le bien-être animal et l'optimisation des coûts.

VENTILATION ÉCONOMIQUE



CONCEPT

Ventilez votre élevage tout en réalisant des économies d'énergie !

Asserva propose trois solutions innovantes pour réduire la consommation électrique des systèmes de ventilation :

- **SAT 4** : adaptable sur vos ventilateurs existant, il permet une réduction de 70% de la consommation électrique.
- **Le régulateur IFD** : incompatible avec vos ventilateurs actuels, il diminue la consommation énergétique de 72%.
- **Le régulateur IFD + ventilateur ECPlus** : en combinant le régulateur IFD avec le nouveau ventilateur ECPlus, la réduction atteint 89%.

Éclairage LED : Pour aller plus loin dans les économies d'énergie, Asserva propose une gamme complète d'éclairages LED, spécialement sélectionnée pour sa robustesse et son adaptation aux environnements exigeants.

Une solution efficace et durable pour réduire vos coûts tout en optimisant le confort de votre élevage !

PRINTALYS



CONCEPT

Une solution idéale pour masquer les mauvaises odeurs en élevage.

Le système Printalys diffuse un neutralisant et masquant d'odeur dans les salles d'élevage. Ce concept automatique et économique, parmi les plus abordables du marché, s'adapte aux bâtiments existants.

La version Printalys premium prend en compte l'orientation et la vitesse du vent pour ne diffuser le produit que lorsque les odeurs risquent d'atteindre les habitations voisines. Il est programmable pour être inactif la nuit, réduisant ainsi la consommation.

La version Printalys classique est programmable selon les horaires et le calendrier pour s'adapter à votre élevage. Printalys améliore les conditions de travail dans les salles tout en réduisant les odeurs transmises à l'extérieur de l'élevage. Les diffuseurs marchent selon un programme cyclique, le temps d'activation de chaque diffuseur est programmable séparément (les besoins en maternité diffèrent des ceux en engraissement).

Pour des conditions de travail agréables et une meilleure intégration de l'élevage dans son environnement

Les produits Printalys, disponibles en deux parfums (fruits rouges et agrumes), sont formulés à partir d'ingrédients neutralisants et masquants d'odeurs, conformes aux normes de parfumerie (IFRA-RIFM).

Diffusés sous forme de vapeur sèche, ils garantissent :
une ambiance agréable dans les bâtiments d'élevage et
une réduction efficace des odeurs extérieures.



MASQUANTS D'ODEURS EN BATIMENTS D'ÉLEVAGE



Système complètement automatique avec une commande cyclique de tous les diffuseurs.



Masquant et neutralisant d'odeurs grâce à plusieurs types de huiles essentielles.



Diffusion en fonction de l'orientation du vent et programmable en fonction de l'heure.

FILTRANET



CONCEPT

La filtration de l'air : l'atout sanitaire pour votre élevage connecté.

Grâce à sa simplicité d'utilisation et d'entretien, le système Filtranet est un véritable atout sanitaire et économique de votre élevage. Sa consommation électrique est réduite de 20 à 30%, ce qui, cumulé sur 10 ans, représente des économies suffisantes pour financer l'achat d'un nouveau groupe.

Fabriqué en France, le Filtranet est équipé de deux turbines pour garantir la sécurité de la ventilation. En cas de panne, la ventilation continue à 50 % et un système anti-retour empêche la réintroduction d'air vicié.

Cette solution permet des interventions techniques sans perturber le bon fonctionnement de l'élevage. Innovation : le support du préfiltre G4 est coulissant, ce qui assure un nettoyage et un remplacement rapide. En cas de givre l'hiver, il suffit de faire coulisser le filtre pour permettre l'entrée d'air dans le groupe.

⊕ Les système Filtranet pousse l'air dans le bâtiment afin de créer une pression positive.

⊕ L'air entrant dans le bâtiment provient du système de filtration.

⊕ 100% de l'air entrant est filtré avant d'arriver à l'intérieur du bâtiment.

⊕ Protection totale des animaux face aux bactéries véhiculées dans l'air



FILTRATION 60 000 M3/H 2X7.5KW



Châssis et fixation inox
(résistants sur le long
terme).



Fixation simple,
changement des filtres
aisé.



Caisson isolé et insonorisé
minimise la perte d'énergie.



Mise en réseau des
informations (historiques
de ventilation,
consommations
électriques...).



Double turbine : ventilation
sécurisée maintenue à
50%.

CENTRIFUGEUSE LISIER



CONCEPT

Séparation des matière : la solution pour récupérer l'énergie du lisier !

La séparation de phase par centrifugeuse permet d'épurer les particules en suspension dans la matière sèche. Après séparation, la fraction solide représente entre 10 et 20% de la masse initiale, permettant ainsi un taux de capture allant jusqu'à 80% pour le phosphore et 30% pour l'azote.

Fonctionnement : le liquide à séparer est injecté au centre de la centrifugeuse, où il est immédiatement projeté sur les parois internes du bol grâce à la force centrifuge.

- liquide à l'intérieur = Meilleur assèchement
- + liquide à l'extérieur = Meilleure extraction des éléments nutritifs.

Une vis sans fin pousse ensuite les particules solides vers la section conique, où elles sont essorées avant d'être évacuées.

GAZ/BIOGAZ



CONCEPT

Valorisez les matières organiques de votre élevage en source d'énergie.

Comment ? En créant différents réseaux d'eau chaude à partir du local de la cogénération et en installant une nourrice de distribution, permettant d'alimenter les différents éléments à chauffer : bâtiment, séchoir, chauffage sanitaire, chauffage tertiaire, etc.

Les bénéfices :

- Gain économique grâce à des revenus supplémentaires.
- Réduction des achats d'engrais en valorisant les digestats.
- Transformation du lisier et du fumier en produits fertilisants.
- Traitement des déchets organiques à des prix compétitifs.
- Suppression des insectes de la fosse de stockage.
- Réduction des odeurs.
- Le biogaz issu de la méthanisation devient une source d'énergie renouvelable.
- Moins de pollution grâce à une gestion optimisée de l'azote.
- Gestion durable des déchets organiques.

GÉOTHERMIE



CONCEPT

Chauffez votre bâtiment d'élevage avec la géothermie.

Un mode de chauffage utilisant les calories présentes dans le sol pour les convertir en chaleur. Plusieurs types de captage sont disponibles :

Le captage vertical : un circuit descendant à une profondeur de 80 à 100 m capte l'énergie du sol. Ce circuit, dans lequel circule de l'eau glycolée (qui ne gèle pas) recueille progressivement les calories accumulées dans le sol et les restitue dans un circuit de chauffage.

Le captage horizontal : le réseau de tubes parallèles est enterré horizontalement à une profondeur allant de 60 cm à 1,20 m. Les calories captées sont ensuite restituées dans un circuit de chauffage.

La revalorisation des calories : les calories provenant de la ventilation centralisée de votre bâtiment d'élevage peuvent être récupérées pour chauffer un circuit d'eau, permettant ainsi de redistribuer la chaleur dans les bâtiments d'élevage. Ce procédé garantit un haut coefficient de performance.

La lisiothermie : grâce à un réseau de tuyaux installés, dans le béton sous les caillebotis des salles d'élevage, les calories dégagées par le lisier sont récupérées pour être transformées en source d'énergie réinjectée dans votre installation.

Aquathermie : ce procédé capte et amplifie l'énergie contenue dans l'eau de la nappe phréatique, la restituant ensuite à un système de chauffage, de climatisation ou de production d'ECS via l'utilisation d'une pompe à chaleur eau-air ou eau-eau.

AÉROTHERMIE



CONCEPT

Chauffez votre bâtiment d'élevage avec l'aérothermie.

L'aérothermie capte les calories dans l'air extérieur à l'aide d'une pompe, pour alimenter le chauffage ou la climatisation de vos bâtiments d'élevage. Efficace même à basse température, l'aérothermie offre un compromis idéal : elle nécessite peu d'espace, peu de travaux, et un budget modéré.

Avantages :

- Économies d'énergie et gains économiques.
- La pompe à chaleur consomme 3 fois moins d'énergie qu'elle n'en produit.
- Augmentation des minimas de ventilation dans l'élevage (de 15 à 25%).
- Fonctionne à basse température.
- Amélioration des performances techniques (confort et bien-être des animaux).

CHAUDIÈRES BOIS/BIOMASSE



CONCEPT

Les alternatives performantes pour chauffer votre élevage !

Les chaudières bois / biomasse

Faciles à installer, les chaudières s'adaptent à tous types d'émetteurs. Elles fonctionnent avec du bois déchiqueté ou en granulés.

La partie stockage : le bois déchiqueté est stocké en tas avec un dessileur tandis que les granulés sont stockés en silo. Le bois est ensuite acheminé vers la chaudière par vis pour le bois déchiqueté, ou par aspiration pour les granulés.

La partie combustion : la combustion se déroule dans un corps de chauffe entièrement automatisé, optimisant le processus. La chaleur produite chauffe le volume d'eau stocké dans la chaudière, puis dans le ballon inertiel. Ce ballon, dimensionné selon la taille de l'installation, optimise la combustion du

bois et le rendement en eau nécessaire pour l'élevage.

La partie distribution : la chaleur est ensuite distribuée aux bâtiments via un réseau d'eau chaude. Selon la taille de l'élevage et le type d'animaux, différentes solutions de diffusion de la chaleur sont possibles.

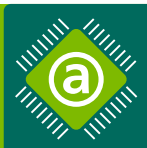
Une solution pour réaliser jusqu'à 30% d'économies d'énergie.

De plus, les nouvelles chaudières à condensation permettent de réaliser jusqu'à 30% d'économies d'énergie. Ces solutions peuvent également servir de transition avant d'adopter une nouvelle source d'énergie plus économique à l'avenir.

NOTES



ASSERVA FEVRIER 2026 | PHOTOS : © SACHA DROUART & ASSERVA / © GETTY IMAGES



asserva digital farm_

SUIVEZ-NOUS SUR :



02 96 31 29 15

7 RUE DES GASTADOURS / 22400 LAMBALLE

www.asserva.com