

CATALOGUE PRODUITS

ÉLEVAGE / VENTILATION



asserva

digital farm_



DEPUIS 1978 À VOS CÔTÉS

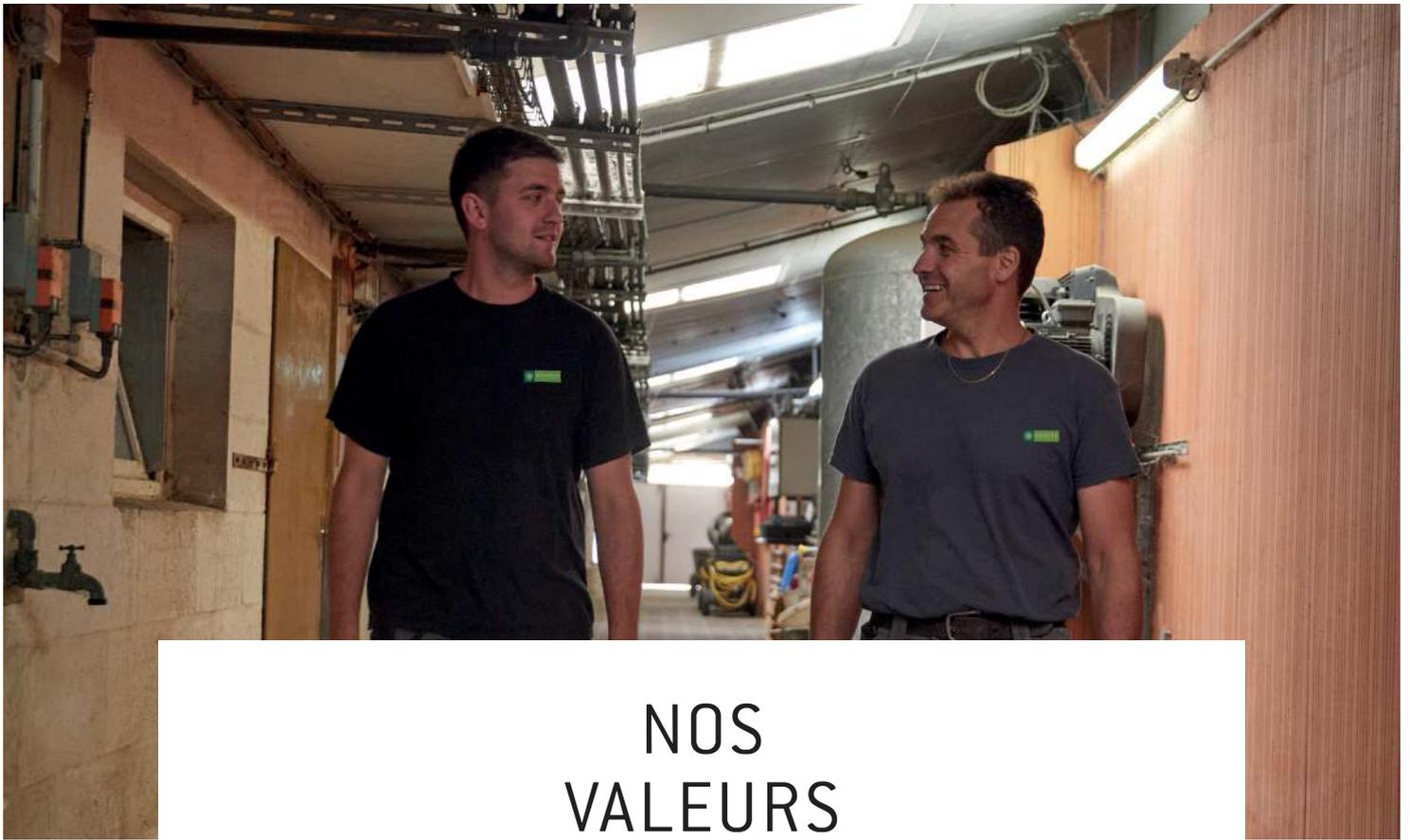


Votre confiance est la preuve de notre fiabilité

ASSERVA conçoit, fabrique, installe et assure le service après-vente de solutions automatisées et de systèmes d'alimentation pour l'élevage porcin, bovin, caprin et avicole.

Des outils informatisés qui offrent de meilleures conditions de travail aux éleveurs, tout en garantissant la qualité de vie des animaux dans de nombreux domaines :

- l'alimentation sèche ou liquide
- la fabrication d'aliments à la ferme
- le traitement des effluents
- la ventilation
- le chauffage
- la filtration et le lavage d'air
- les stations expérimentales



NOS VALEURS



Nous souhaitons faire d'Asserva une entreprise axée sur l'avenir et reconnue comme un acteur innovant « ferme intelligente » sur les marchés mondiaux de la production animale.



Notre souci constant d'une ergonomie optimisée nous permet de traiter simplement toutes les données techniques impliquées dans vos élevages pour une exploitation rationnelle de la technologie.



Dans votre élevage, l'efficacité s'optimise à tous les niveaux, sur le plan technique, zootechnique, économique, financier, humain. Offrir des facteurs d'efficacité à nos clients est notre priorité.



Asserva investit beaucoup d'énergie dans la recherche et le développement de concepts novateurs. C'est l'expression de notre engagement aux côtés de nos clients, éleveurs.





SOMMAIRE

Alimentation porcs

Sow meal control	8
Selffeeder GES	10
Maternéo	12
Pig Insight	14
Optimat	16
Multifeeder	18
Alimentation sèche	20
Selffeeder GFI	21
Ordisat	22
Fabrique d'aliment	24
Pesage	28
Alimentation de précision	29

Alimentation Veaux

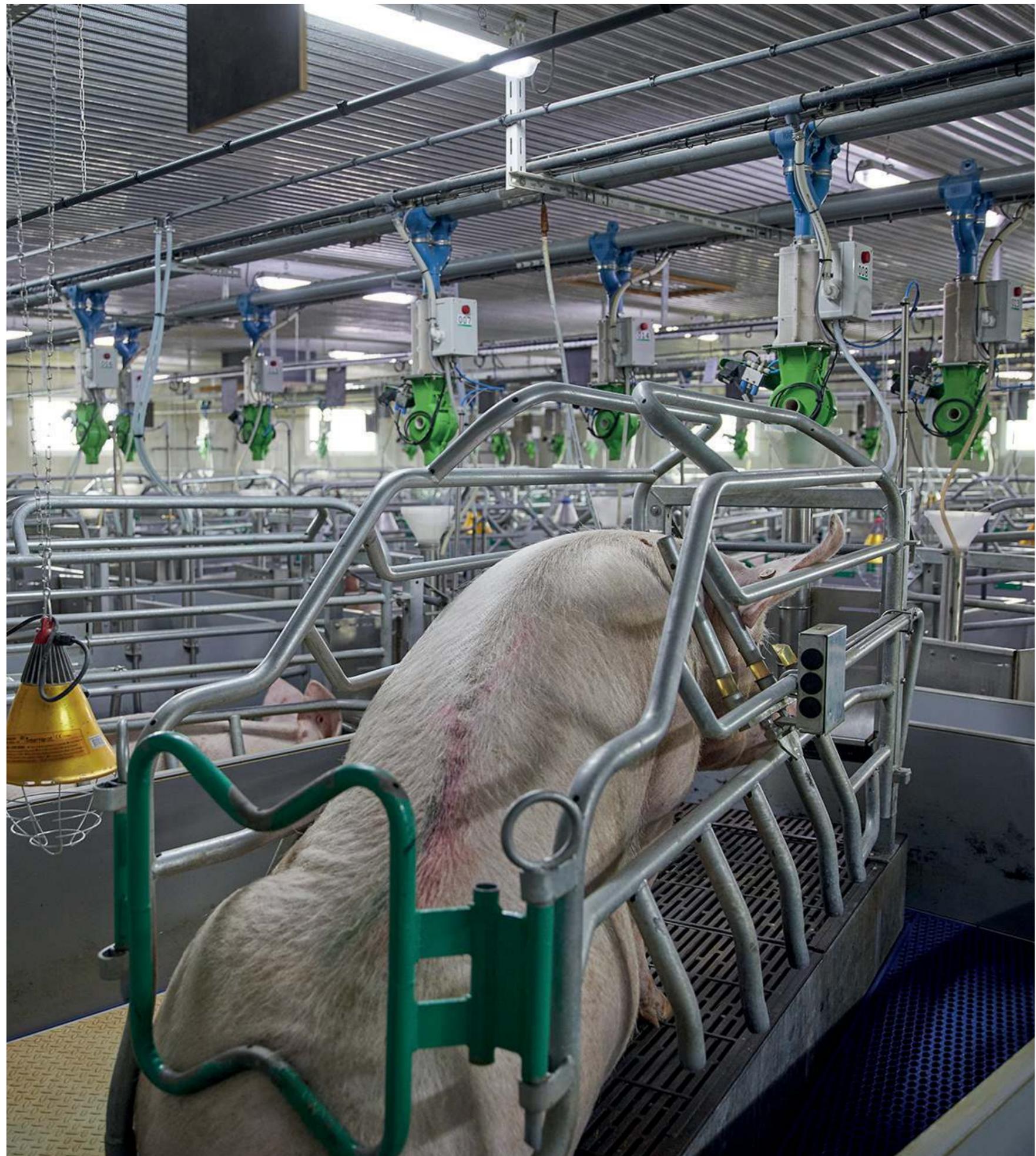
Lactofeeder	32
Distilac	33
Medisat	34
Selfilac	35

Ventilation

Digiclim NG	38
Ventilation centralisée	40
Ventilation économique	41
Printalys	42
Filtranet	44

Lisier & Energies

Centrifugeuse	46
Méthanisation	47
Géothermie	48
Aérothermie	49
Chaudières bois/fuel/gaz	50



SOW MEAL CONTROL



CONCEPT

Alimentation des truies en bloc saillie et maternité

Le doseur « SMC » a été étudié pour améliorer la gestion des truies en bloc saillie et en maternité. Équipé d'un palpeur intelligent et connecté, le doseur permet de suivre de manière individuelle l'alimentation des truies durant la période d'ovulation.

Le Sow Meal Control permet à l'éleveur de définir un plan de rationnement par truie. Les animaux pourront alors s'alimenter à leur rythme et en fonction de leur besoin.

Afin d'éviter les problèmes d'alimentation, Asserva a conçu le doseur « SMC » avec un système de dévoutage interne unique et une possibilité de distribuer deux types d'aliments.

Directement connecté au smartphone par l'intermédiaire d'une application complète et ergonomique, toutes les données utilisateurs, historiques des consommations et le plan de rationnement peuvent être modifiables et consultables à distance de l'élevage. Le Sow Meal Control peut également disposer d'une version centralisée sur PC.



1



2



3



4



1 *Système utilisant la technologie NFC*



2 *Dosage par vis pour farine et granulés avec système de dévoutage*



3 *Palpeur pour la gestion de la distribution*



4 *Programme et suivi avec smartphone*

GESTION DE L'ALIMENTATION INDIVIDUALISÉE



Alimentation individualisée et adaptée au rythme de chaque truie.



Amélioration du poids des animaux.



Palpeur réglable (truies et cochettes).



Amélioration de l'état de la truie.

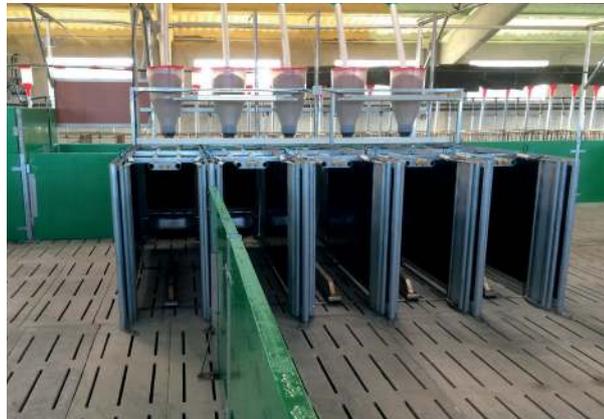
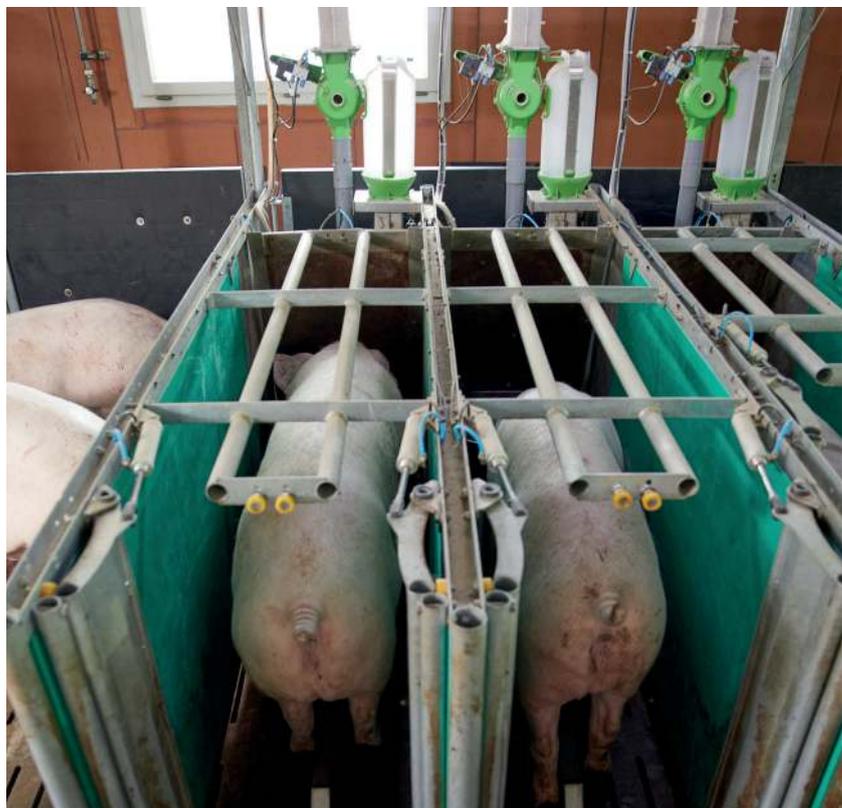


Possibilité de distribuer 2 types d'aliments.



Compatible avec les différents Big Data. "Asserva Connect" permet la centralisation de l'intégralité de votre élevage.

SELFIFEEDER GES



CONCEPT

La solution pour une alimentation individualisée de vos truies gestantes en liberté

Investigateur du concept, Asserva à travers son produit Selfifeeder GES apporte une réponse innovante et alternative au mode de gestion d'alimentation des truies en groupe par DAC.

Explication ? Pour un tarif globalement moins cher et un système mécanique simplifié, le concept Selfifeeder GES dispose de 3 à 4 fois plus d'alimentateur qu'un système DAC. La truie autorisée à accéder à l'alimentation entre dans un des alimentateurs et est aussitôt isolée de ses congénères par un portillon arrière automatique.

Une antenne RFID reconnaît la puce électronique de l'animal et autorise la distribution en fonction de sa courbe d'alimentation.

Une première dose d'aliment avec de l'eau est délivrée. La deuxième suivra dès que les sondes de niveau détecteront l'auge vide, et ainsi de suite jusqu'à l'ingestion totale de la ration journalière. Ainsi, la distribution s'adapte au rythme de chaque animal, et ce, sans gaspillage d'aliment.



Doseur à roue et «VITA DOSE»

Avec une précision à 5g, le doseur à roue ne possède aucun moteur et nécessite peu d'entretien. De plus, le doseur "VITA DOSE" peut être installé en accompagnement afin de fournir des suppléments pour des truies.

Contrôle de l'alimentation

L'auge est équipée du système TIT (sonde de détection de présence d'aliments). La dose d'aliment n'est distribuée que si la précédente a été consommée : moins de gaspillage et des nettoyages moins fréquents.

Centralisation des données via PC, tablette ou smartphone

Le système centralise toutes les données et historiques de consommation. La communication avec le système est rapide et simple et peut-être établie avec un smartphone ou une tablette.



CONTRÔLE DES TRUIES EN GESTATION



Une gestion alimentaire individualisée des truies gestantes.



Élimine la compétition à l'auge.



Une gestion des surfaces optimisée (-20%) comparé aux bat-flancs.



Une installation simple avec peu de mécanique.



Coûts d'installation réduits.

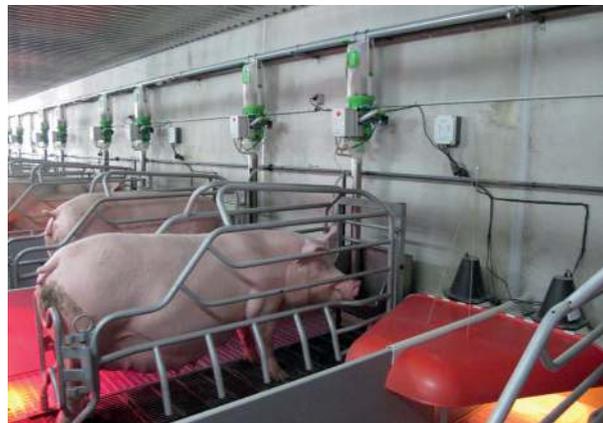
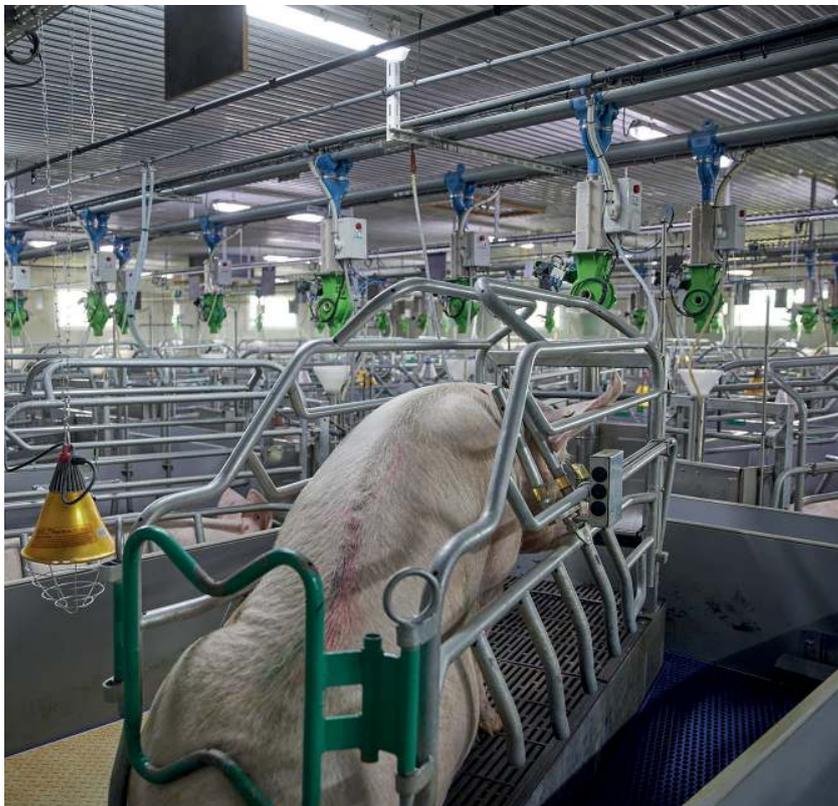


Une distribution adaptée au rythme de chaque truie sans gaspillage.



Contrôle via smartphone et tablette avec centralisation des données sur PC.

MATERNÉO



CONCEPT

L'alimentation individualisée pour les truies en maternité

Explication ? Par un système pneumatique de doseur à roue ou à vis, chaque ration est délivrée par petites quantités (100 à 200g) au fur et à mesure de l'appétit et de la rapidité d'ingestion de l'animal.

Deux sondes de niveau disposées en fond d'auge autorisent la distribution des doses une fois celles-ci découvertes. Ainsi, la truie mange en fonction de son rythme et de son appétit suivant une courbe adaptée à son rang de portée et ce sans aucun gaspillage.

Chaque dose d'aliment est accompagnée d'une dose d'eau. Entre les repas, des courbes de distribution d'eau sont programmables. La ration d'eau journalière est délivrée par petite quantité sur le même principe que l'aliment.

Ainsi, la truie dispose toujours d'une ration d'eau fraîche au fond de son auge. Tous ces éléments favorisent la bonne consommation de la truie et donc sa lactation.



Le doseur pour de meilleurs rendements

Le doseur à roue équipé d'un vérin pneumatique garantit la plus grande précision et allège la maintenance. Le voyant d'alerte avertit que la truie est en alerte consommation. Son seuil est programmable sur simple décision de l'éleveur.

Suivi alimentaire de l'alimentation et de l'abreuvement

Grâce aux sondes placées en fond d'auge, la dose d'aliment n'est distribuée que si la précédente est consommée. Par ailleurs, les sondes permettent d'obtenir une gestion de l'eau différenciée des repas d'aliment. La distribution de l'eau est ainsi automatisée par micro doses stimulant et favorisant l'abreuvement. La truie dispose toujours d'une ration d'eau fraîche.

Une base de données pour une surveillance optimale

L'ensemble du dispositif Maternéo est connecté, via internet, aux smartphones et tablettes. La surveillance de l'élevage est assurée même à distance. La fiche de la truie gestante est directement transférée sur la fiche maternité.



GESTION DE LA MATERNITÉ



Possibilité de séquencer la ration journalière en plusieurs repas suivant différentes courbes.



Une gestion de l'eau différenciée des repas d'aliments



La fin des refus d'aliments. L'avantage d'avoir toujours des auges propres et aucun gaspillage d'aliment.



Une application Maternéo adaptable sur smartphone et tablette, et consultable à distance.



La capacité de distribuer deux aliments différents.



Une distribution de l'eau automatisée par microdoses.

PIG INSIGHT



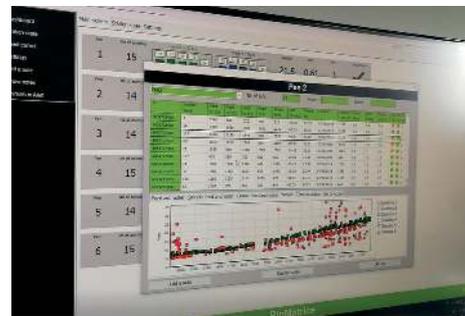
CONCEPT

Méthode prédictive et détection précoce des pathologies avec un suivi individualisé des animaux

Pig Insight est la première méthode prédictive et individuelle de détection des pathologies pour les porcelets et les porcs en engraissement.

Pig insight est une solution automatique d'alimentation des porcs en post-sevrage et en engraissement. Chaque animal est reconnu par sa puce et alimenté en fonction de sa courbe d'alimentation. En observant et adaptant la consommation d'aliments et d'eau par animal, Pig Insight est la première méthode prédictive individuelle d'apparition des pathologies.

Il permet ainsi de réduire les frais vétérinaires, mais aussi d'améliorer la pression sanitaire et donc de booster les performances techniques des animaux. Système d'alimentation de précision, Pig Insight évite la compétition aux auge, en donnant une ration adaptée aux besoins de chaque animal, en quantité comme en qualité. Le résultat est un lot d'animaux plus homogène, avec un meilleur taux de muscle et donc une meilleure valorisation.



Détection des pathologies

Pig Insight permet de mettre au point une méthode prédictive et individuelle de détection des pathologies et, lorsque cela est réalisable, de favoriser un traitement des animaux par voie injectable ou par pâte orale.

Suivi individuel de l'alimentation et de l'abreuvement

Un suivi individuel de la consommation des animaux peut également permettre de maîtriser le fractionnement et la quantité d'aliments distribuée sur la journée, tout en restant dans un mode d'alimentation ad libitum.

Une base de donnée garantissant une traçabilité totale

La base de données associée au Pig Insight permet la saisie par l'éleveur de l'ensemble des traitements réalisés par animal. La viande d'un grand nombre d'animaux peut alors être garantie sans antibiotique, et même sans traitement grâce à une fiche de traçabilité.



CONTRÔLE ET PERFORMANCE



Méthode prédictive d'apparition et de développement des pathologies.



Traçabilité de l'alimentation et des traitements antibiotiques réalisés sur chaque animal.



Réduction des frais vétérinaires.



Valorisation de la viande produite.



Rations de nourritures contrôlées pour chaque animal.

OPTIMAT



CONCEPT

Distribution Multiphase pneumatique ou mécanique en post-sevrage

En mécanique ou en pneumatique, avec ou sans mélange, pour les aliments secs ou humides (maïs), le concept d'alimentation multiphase à sec Optimat s'adapte aux différents besoins de distribution et configurations d'élevage.

Quel que soit le modèle d'installation de votre Optimat, chaque nourrisseur disposera d'une quantité d'aliments pesée définie suivant un programme alimentaire. C'est-à-dire que l'outil prépare et personnalise la ration quotidienne à la case en un ou plusieurs repas.

Pour ce faire, deux cuves composent l'alimentateur multiphase. La première pèse (+ option : mélange). La deuxième distribue. Cette méthode, dit par « Wagons » permet de préparer la ration en temps masqué par rapport à la distribution et ainsi de gagner du temps.

Quant à la composition de la formule distribuée, elle peut être diverse : plusieurs arrivées de composants peuvent être installées au-dessous de la première cuve de pesage. La distribution se fait soit en mécanique, soit en pneumatique en fonction des distances, du type d'aliment (sec ou humide) et de votre sensibilité.

Distribution pneumatique



Vanne à barillet avec 8 voies de distribution.



Cyclone de reflouement pour l'alimentation.



Vanne de distribution avec l'injecteur AWI® (Automatic Water Injection).

Distribution mécanique



Groupe d'entraînement au départ de l'automate.



Vanne inox à vérin sur la chaîne d'alimentation.



Distribution via chaîne à pastille dans les salles.



CONTRÔLE ET PERFORMANCE D'ALIMENTATION



Une distribution pesée et calibrée à la case.



Des quantités qui oscillent entre 1 et 50 kg par préparation



Une gestion rigoureuse d'un plan d'alimentation multiphase



Une ration quotidienne qui peut être séquencée en plusieurs repas



Une formulation multiple et évolutive à la case



Un produit qui s'adapte aux différentes configurations d'élevage

MULTIFEEDER



CONCEPT

La distribution soupe pour la maternité, la gestante ou l'engraissement de votre élevage

Le Multifeeder est un concept de gestion de l'alimentation soupe des porcs, architecturé autour d'un ou plusieurs PC superviseurs hébergeant la base de données élevage. Le concept se définit comme une interface homme-machine ergonomique très efficace.

En effet, ce superviseur contrôle des tâches imparties aux différents automates susceptibles d'être impliqués. La machine à soupe préparatrice et distributrice : Asserva propose plusieurs types de cuves pour répondre aux spécificités de votre élevage : inox, polyester ou rotomoulé afin de garantir l'hygiène et la qualité de l'aliment.

Elles sont équipées d'un mélangeur lent en inox et d'un variateur qui prend en compte le taux de remplissage de la cuve.



La séparation des menus

La cuve de séparation des menus permet de distribuer des aliments variés dans la même canalisation sans les mélanger. Des repas d'eau peuvent être distribués durant les horaires disponibles.

La distribution d'aliment

Machine à soupe distributrice permet de gérer les problèmes de distances entre les installations sur les exploitations, une cuve préparatrice peut être mise en liaison avec une cuve qui n'assure, elle, que la distribution.

Capacité des cuves <i>Tableau indicatif des capacités de cuves disponibles.</i>	 Cuve rotomoulée	 Cuve polyester	 Cuve inox
Volume total (L)	1200 à 3450	2400 à 3400	1500 à 32000
Volume usuel (L)	1100 à 3000	2000 à 2800	1200 à 28000

GESTION DE L'ALIMENTATION SOUPE



Des fabrications simultanées en fonction des précisions de dosage requis (kg, hecto, décigramme).



Séparation des menus (distribution d'aliments variés).



Gestion des fabrications et de l'alimentation.



Automate connectable en réseau (gestion à distance). Transfert des données sur tablettes ou smartphone.



Des capacités de cuves modulables suivant les besoins.

ALIMENTATION SÈCHE



CONCEPT

Asserva apporte différentes solutions et des équipements pour l'alimentation sèche des porcs

Adaptée à tous les stades d'élevage (verraterie, gestante, maternité, post-sevrage, nurseries), la gamme développée par Asserva en partenariat étroit avec différents fabricants recouvre plusieurs options en matière de :

- Doseurs volumétriques à poire ou à palette avec trappe d'accès.
- Chaînes à pastilles ou à câble Ø50 et Ø63.
- Chaînes à pastilles ou à maillons Ø50 et Ø63.
- Spires Ø50, Ø63 et Ø90.
- Groupes d'entraînement inox.
- Coudes galvas ou plastiques.
- Boîtier sous silo galva ou inox.
- Tubes galvas, PVC ou inox.
- Vannes manuelles ou automatiques.

SELFIFEEDER GFI



CONCEPT

La solution pour alimenter individuellement des porcs charcutiers rationnés en multiphase

Le Selfifeeder GFI est une station d'alimentation de précision pour les porcs charcutiers avec détection RFID. Un algorithme de gestion de l'alimentation permet d'alimenter jusqu'à 40 porcs. L'animal est pesé et ensuite alimenté en fonction de son poids avec un choix de 2 aliments différents, ce qui permet une alimentation sur mesure pour chaque individu. Pour la fin de l'engraissement, le pesage sert au marquage des porcs qui recevront un marquage de peinture afin d'être au maximum dans la gamme. L'alimentation de précision permet de réduire la valeur des rejets dans les lisiers et une optimisation du prix de revient. Le nombre d'animaux alimentés par la station permet de réduire les coûts à la place et de pouvoir équiper les élevages, ce matériel était jusqu'à présent réservé pour les stations de recherche ou de sélection.

Le Selfifeeder GFI offre un contrôle et une centralisation des données permettant l'amélioration des performances zootechniques (Gain Moyen Quotidien - Indice de Consommation). Par ailleurs, l'automate produit une analyse du comportement alimentaire en identifiant le nombre, la durée et les heures de visites de l'animal ainsi que la quantité d'aliments distribuée par visite ou encore la vitesse d'ingestion.

De plus, grâce à l'analyse de ses données, le Selfifeeder GFI permet d'apporter une réponse prédictive à l'éleveur concernant le poids futur de l'animal.

ORDISAT



CONCEPT

Station de gestion des départs en engraissement, porcs charcutiers en grand groupe

Conçu pour gérer les porcs charcutiers en grands groupes, le concept Ordisat permet une gestion alimentaire différenciée et facilite le tri des animaux.

Par groupes, la station orientera l'animal vers l'espace d'alimentation (à sec ou en soupe) dédié à son poids (croissance ou finition).

De même en fin de bande, l'outil triera automatiquement les porcs charcutiers ayant atteint les critères de poids afin d'être au plus proche du cœur de gamme demandé par les abattoirs.

Exemple 4000 places d'engraissement			
	Temps de nettoyage	Temps de sélection	Temps de contrôle
Systeme traditionnel	8h	4h	10h
Systeme Ordisat	3h	1h	5h
Temps économisé	5h par semaine économisées plus de 50%	3h par semaine économisées plus de 70%	5h par semaine économisées plus de 50%



STATION DE TRI EN ENGRAISSEMENT



Un tri automatisé des animaux prêts pour l'abattoir.



Une rationalisation de l'espace de vie.



De meilleures plus-values



Un contrôle journalier des croissances (GMQ).



Des gains sur les temps de main d'oeuvre.

FABRIQUE D'ALIMENT



CONCEPT

La solution pour stocker et utiliser les céréales produites par votre exploitation !

Depuis 1978, Asserva dimensionne et installe des fabriques d'aliments à la ferme. Des systèmes qui permettent aujourd'hui aux éleveurs de mieux maîtriser le coût alimentaire tout adaptant l'alimentation des animaux en fonction de leurs besoins spécifiques.

La fabrique d'aliments est proposée en deux versions, mécanique ou pneumatique.

La version traditionnelle mécanique permet aux petites structures de s'automatiser à moindre coût. La version pneumatique permet quant à elle une souplesse et une adaptation très aisée. Les extensions sont alors évolutives et performantes.

La version pneumatique autorise une distribution directe sur le sevrage et l'engraissement.



Hydrensil

Asserva a conçu le système hydrensil pour le maïs broyé et stocké en silo couloir. Un réseau hydraulique entre la machine à soupe et l'hydrensil convoie l'eau chargée de maïs.

Une réserve permet de stocker le maïs pour la journée. Une buse installée à la base de la cuve de l'hydrensil désile le maïs et le renvoie jusque-là machine à soupe qui pèse la quantité prélevée.



Distribution pneumatique

La distribution pneumatique en sevrage ou en engraissement permet de transporter du granulé, de la farine ainsi que des formules à base de maïs humide. Cette distribution pneumatique peut être une extension de la fabrique d'aliment ou d'une installation indépendante spécialisée. La souplesse de ce système permet la distribution sèche sur des longueurs de bâtiment importantes ou des bâtiments éloignés.



GESTION DES CÉRÉALES EN ÉLEVAGE



Autonomie alimentaire de l'exploitation agricole



Stockage de minéraux et stockage intérieur ou extérieur



Valorisation de l'aliment produit sur l'exploitation



Réduction de l'impact de la volatilité du cours des céréales

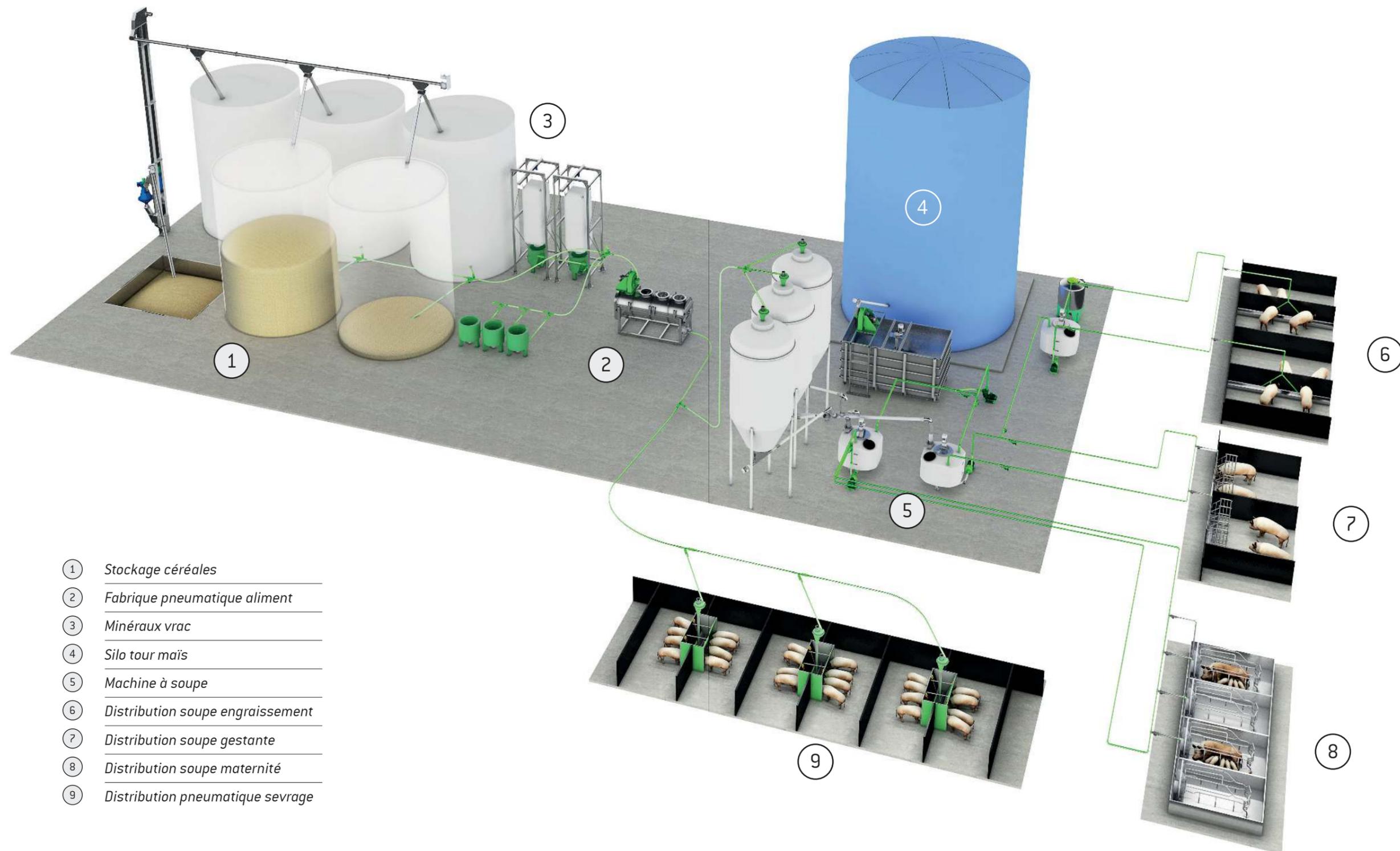


Production de 70 à 80 % des besoins de l'exploitation



Les fabrications journalières sont programmées sur ordinateur

ALIMENTATION EN ÉLEVAGE DU STOCKAGE À LA DISTRIBUTION



- ① *Stockage céréales*
- ② *Fabrique pneumatique aliment*
- ③ *Minéraux vrac*
- ④ *Silo tour maïs*
- ⑤ *Machine à soupe*
- ⑥ *Distribution soupe engraissement*
- ⑦ *Distribution soupe gestante*
- ⑧ *Distribution soupe maternité*
- ⑨ *Distribution pneumatique sevrage*

SYSTÈME DE PESAGE



CONCEPT

Contrôle dynamique ou statique du poids des animaux

Depuis de nombreuses années, Asserva dispose d'une expertise dans le pesage d'animaux. Que ce soit en engraissement, en maternité ou en sevrage, l'entreprise dispose de solutions pour mesurer les performances de croissance des animaux.

Une version dynamique permet de peser l'animal sans le bloquer. Une autre, statique, facilite la pesée d'une case entière. Et une dernière, déplaçable, pèse à l'individu directement dans la case.

Il est possible d'y intégrer la technologie RFID et d'équiper un marquage couleur pour valider des pesées. Enfin, pour des tâches spécifiques (stations expérimentales), Asserva propose la possibilité de configurer une station pesage suivant un cahier des charges défini.

ALIMENTATION DE PRÉCISION



CONCEPT

L'alimentation contrôlée et individualisée des porcs

Asserva est instigateur de concepts dans l'alimentation de précision. Partenaire de plusieurs fermes expérimentales, elle met à disposition son savoir-faire pour s'adapter à des demandes spécifiques. L'entreprise conçoit notamment des stations d'alimentation pour individualiser les rations, essayer différents types d'aliments (mêlés ou pas) et peser les animaux. Le tout de façon automatisée.

Asserva peut répondre à des demandes spécifiques grâce à :

- Une vraie connaissance des stations expérimentales et de leurs exigences.
- Des comptes-rendus réalisés en collaboration avec les stations expérimentales.
- Un matériel expérimental de haute qualité éprouvé en élevage.
- Différentes options d'aménagements possibles : pesage, dosage, surveillance, etc.
- Un contrat de maintenance possible.

Asserva peut aujourd'hui intégrer la RFID sur l'intégralité de l'élevage et contrôler tous les poids des animaux, leur consommation d'aliment et d'eau, leurs déplacements, les traitements individuels ainsi que les vaccins. La performance de chaque animal peut être reliée à la truie nourricière.



LACTOFEEDEE



CONCEPT

Concept global de gestion des fabrications et distributions du lait pour veaux de boucherie

Lactofeeder est un concept global de gestion de la fabrication et distribution du lait (manuelles ou automatiques) pour veaux de boucherie. Le Lactofeeder a une gestion des stocks, un plan d'alimentation évolutif. De plus, une supplémentation est possible. L'intérêt est d'avoir une simplicité de mise en œuvre.

Le Lactofeeder est un concept complet et un outil de gestion performant. Équipé avec un mélangeur inox possédant une ou deux hélices de brassage très efficaces. Le système intègre un pesage sur des jauges de contraintes d'une grande qualité métrologique.

Nouvelle interface homme-machine composée d'un écran graphique offrant jusqu'à 16 lignes de 40 caractères.

Toutes les données peuvent être saisies ou consultées simplement via un menu de programmes très simple d'accès.

Il peut être connecté à un PC superviseur et dans ce cas toutes les saisies et consultations de données sont réalisables dans un environnement graphique couleur sous Windows.

DISTRILAC



CONCEPT

Distribution automatique du lait pour veaux de boucherie alimentés en case collective

Système automatique de distribution de lait à la case par vanne avec contrôle de la quantité, au choix : distribution par-dessus » ou en dessous » des auges. Le Distrilac associé au module Lactofeeder permet d'envisager une automatisation complète de la fabrication et de la distribution du lait aux veaux de boucherie.

Améliorez vos performances grâce à notre solution pour automatiser la distribution du lait.

La distribution est assurée via un réseau de vannes pilotées par le module option Distrilac, lequel contrôle les quantités délivrées aux vannes en regard du volume constaté sur la cuve de distribution via un débitmètre ou une pesée. Distrilac permet ainsi d'automatiser totalement la fabrication et la distribution de la buvée dans des élevages de 200 à 1000 veaux de boucherie.

Une modulation individualisée vanne par vanne avec récupération automatique et progressive. Synchronisation en temps réel entre la préparation et la distribution.

MEDISAT



CONCEPT

Gérez de façon automatique l'apport de vitamines et de médicaments

Medisat est un système d'incorporation de compléments nutritionnels dans la préparation du lait. On peut gérer 6 produits maximum, 4 poudres et 2 liquides. Il fonctionne grâce à un pesage avec mélangeur et une pompe de reprise.

Le Médisat fonctionne en instantané, il peut donc incorporer un supplément à l'instant T.

L'apport de compléments nutritionnels au cours de la conduite d'un lot de veaux de boucherie est un élément indispensable à la bonne réussite du lot. Ces apports doivent être personnalisés à chaque lot. Ceci rend plus complexe la distribution automatique de lait. Medisat permet de résoudre entièrement cette difficulté. Il permet de distribuer en simultané et automatiquement jusqu'à 4 poudres et 2 produits liquide.

Issu directement de la technologie Multiprocess développée par Asserva, Medisat a une précision de pesée à 10 grammes parfaitement adaptée au type de produit utilisé. Medisat permet une conduite d'élevage optimisée, performante et sécurisée parfaitement automatique.

SELFILAC



CONCEPT

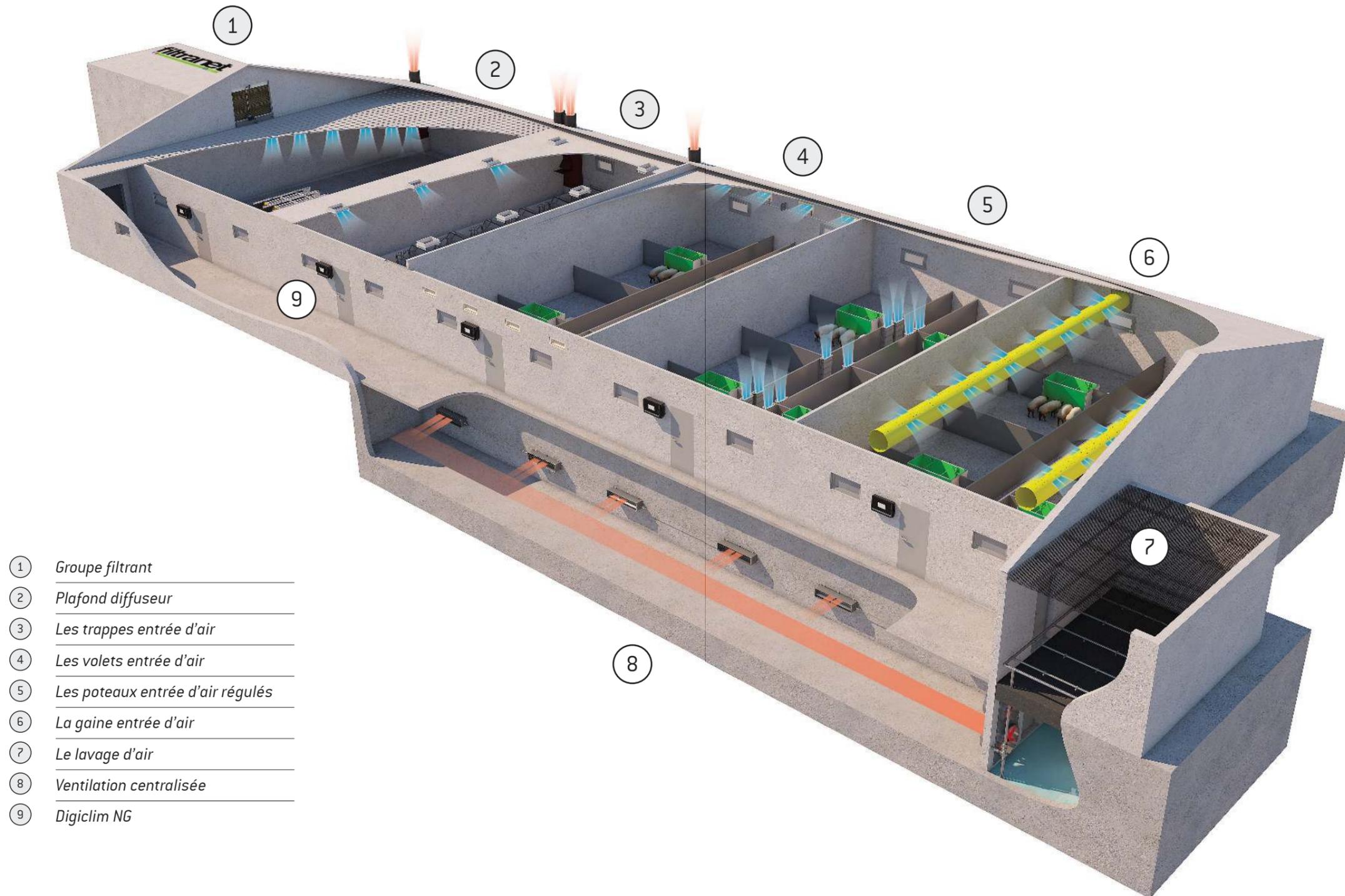
Gérez de façon individuelle l'alimentation des veaux en liberté

Pur produit issu du R&D Asserva, Selfilac bénéficie de la technologie Multi Process. Associées à Selfilac serveur pour la préparation de la buvée les stations Selfilac permettent l'alimentation individuelle et personnalisée des veaux élevés en liberté. Toutes les données concernant le lot sont concentrées sur l'automate Selfilac, maître et base de données, lequel contient toutes les informations individuelles, les plans d'alimentation, il produit les calculs et les recettes de fabrication. Les stations d'alimentation sous contrôle de Selfilac assurent l'identification, le dosage et le contrôle des buvées grâce à un microprocesseur spécialisé dans cette tâche. Elles constituent autant de terminaux actifs intelligents.

L'automate Selfilac est déchargé des procédures complexes d'identification, dosage et distribution aux animaux. Quand une station d'alimentation est visitée par un animal identifié, elle reçoit via le réseau local une fiche individuelle de travail comportant les consignes et les contrôles actuels.

L'automate du terminal d'alimentation prend alors à sa charge tous les détails fonctionnels de l'alimentation individuelle, il fonctionne en regard de ces consignes et il met à jour les données de contrôle. Le terminal d'alimentation fonctionne par passage de fiches individuelles (une fiche de service à la station de buvée et une fiche de service à la station aliment sec).

LES CONCEPTS DE VENTILATION PAR ASSERVA



- ① Groupe filtrant
- ② Plafond diffuseur
- ③ Les trappes entrée d'air
- ④ Les volets entrée d'air
- ⑤ Les poteaux entrée d'air régulés
- ⑥ La gaine entrée d'air
- ⑦ Le lavage d'air
- ⑧ Ventilation centralisée
- ⑨ Digiclim NG

DIGICLIM NG



CONCEPT

Une gestion plus performante et ergonomique de la ventilation de l'élevage !

Le nouveau boîtier DIGICLIM et ses différents capteurs permettent la maîtrise précise de la ventilation, du chauffage, et de la qualité de l'ambiance.

La température : les boîtiers Digiclim de chez Asserva tiennent compte de la température extérieure, intérieure et localisée s'il y a du chauffage. Toutes les consignes sont programmables et adaptées à chaque bâtiment.

La sonde hygrométrie : cette sonde, installée en option, détecte une ambiance dégradée et apporte la correction afin de rétablir la qualité de l'ambiance dans vos salles d'élevage.

La sonde CO2 : la sonde CO2 mesure le taux de CO2 dans l'air des salles.

Capteur ammoniac : le capteur ammoniac mesure le taux d'ammoniac dans l'air des salles.



GESTION DE L'AMBIANCE DES SALLES



La Digiclim NG est entièrement tactile, intuitive et facile d'utilisation.



Gestion du chauffage d'ambiance ou localisé et des alertes.



Centralisable sur PC, tablette et smartphone, elle est cependant compatible avec la génération précédente.



Contrôle de la consommation électrique, possibilité de connecter le compteur d'eau et de bénéficier des historiques des consommations dans chaque salle.

VENTILATION CENTRALISÉE



CONCEPT

La régulation simple, polyvalente, technique et fiable

Le concept de la ventilation centralisée est une sortie commune de l'air vicié du bâtiment. Il est équipé d'un dépressiomètre afin de réguler les turbines d'aspiration.

Chaque salle sera ventilée selon ses propres besoins et les débits de sortie d'air seront alors synchronisés pour éliminer les rivalités entre les salles. Le lavage d'air peut être ajouté à la sortie de la ventilation centralisée. Ce concept diminue les nuisances olfactives et les poussières. Ce concept permet de récupérer les calories de l'air sortant afin de chauffer les sevrages ou les maternités.

Les turbines sont régulées avec des variateurs de fréquence et assurent une économie importante de la consommation électrique.

VENTILATION ÉCONOMIQUE



CONCEPT

La solution pour ventiler votre élevage tout en réalisant des économies d'énergie !

Asserva propose trois solutions innovantes pour réduire la consommation électrique des systèmes de ventilation :

SAT 4 : il est adaptable sur vos ventilateurs déjà en place et réduit de 70% la consommation électrique.

Le régulateur IFD : il est adaptable sur vos ventilateurs existants et réduit de 72% la consommation.

Le régulateur IFD : couplé avec le nouveau ventilateur ECPlus, il réduit la consommation de 89%.

Électricité «LED» : dans le cadre des économies d'énergie, Asserva propose toute sa gamme d'éclairage en LED. Nous avons sélectionné pour vous des produits robustes et adaptés aux milieux agressifs.

PRINTALYS



CONCEPT

La solution idéale pour masquer les mauvaises odeurs de l'élevage

Ce système de diffusion de parfum dans les salles est un neutralisant et masquant d'odeur. Ce concept automatique, le moins cher du marché, s'adapte aux bâtiments existants.

La version Printalys premium tient compte de l'orientation et de la vitesse du vent pour ne diffuser le masquant d'odeur que lorsque le vent est orienté vers les maisons voisines.

Il est programmable pour être inactif la nuit et diminuer la consommation du produit.

La version Printalys classique est programmable en fonction de l'heure et du calendrier. Printalys améliore les conditions de travail dans les salles tout en réduisant les odeurs transmises à l'extérieur de l'élevage. Les diffuseurs marchent selon un programme cyclique, le temps d'activation de chaque diffuseur est programmable séparément (les besoins en maternité sont différents des besoins dans une salle d'engraissement par exemple).

Pour des conditions de travail agréables et une meilleure intégration de l'élevage dans son environnement

Disponibles en deux parfums (fruits rouges et agrumes), les produits Printalys sont formulés à partir d'ingrédients neutralisants-masquants des odeurs, conformes aux normes de parfumerie (IFRA-RIFM).

Diffusés sous forme de vapeur sèche dans l'air ambiant des bâtiments, les produits Printalys apportent une odeur agréable dans les salles, tout en réduisant les odeurs émises à l'extérieur de l'élevage.



MASQUANTS D'ODEURS EN BATIMENTS D'ÉLEVAGE



Système complètement automatique avec une commande cyclique de tous les diffuseurs



Masquant et neutralisant d'odeurs grâce à plusieurs types de huiles essentielles



Diffusion en fonction de l'orientation du vent et programmable en fonction de l'heure

FILTRANET



CONCEPT

La filtration de l'air l'atout sanitaire pour votre élevage connecté

Grâce à une simplification d'utilisation et d'entretien, il est l'atout sanitaire mais aussi économique de votre élevage avec sa consommation électrique minimisée de 20 à 30%, cumulé sur 10 ans, ces économies représentent le financement d'un nouveau groupe.

Le Filtranet fabriqué en France est équipé de deux turbines pour la sécurité de la ventilation. Un avantage en cas de panne : la ventilation est maintenue à 50 % et un système d'anti-retour empêche la réintroduction d'air vicié.

Cette solution laisse le temps nécessaire à l'intervention technique sans entraver le bon fonctionnement de l'élevage. Innovation : le support du préfiltre G4 est coulissant. Il vous assure une intervention de nettoyage et de recharge très rapide. De plus en cas de givre l'hiver, il suffit de faire coulisser le filtre pour assurer l'entrée d'air dans le groupe.

+ Les système Filtranet pousse l'air dans le bâtiment afin de créer une pression positive.

+ L'air entrant dans le bâtiment provient du système de filtration.

+ 100% de l'air entrant est filtré avant d'arriver à l'intérieur du bâtiment.

+ Protection totale des animaux face aux bactéries véhiculées dans l'air



FILTRATION 60 000 M3/H 2X7.5KW



Châssis et fixation inox
(résistants sur le long
terme)



Fixation simple,
changement des filtres
aisé



Caisson isolé et insonorisé
minimise la perte d'énergie



Mise en réseau des
informations (historiques
de ventilation,
consommations
électriques...)



Double turbine : ventilation
sécurisée maintenue à
50%

CENTRIFUGEUSE LISIER



CONCEPT

Séparation des matières. La solution pour récupérer l'énergie du lisier !

La séparation de phase par centrifugeuse permet d'épurer les particules en suspension que constitue la matière sèche. Après séparation, la fraction solide représente 10 à 20% de la masse initiale, ce qui permet un taux de capture jusqu'à 80% pour le phosphore et 30% pour l'azote.

Fonctionnement : le liquide à séparer est injecté au centre de la centrifugeuse et est immédiatement projeté sur les parois internes du bol, grâce à la force centrifuge.

- liquide à l'intérieur = Meilleur assèchement
- + liquide à l'extérieur = Meilleure extraction des éléments nutritifs.

Une vis sans fin pousse ensuite les particules solides vers la section conique où elles sont essorées avant d'être évacuées].

MÉTHANISATION



CONCEPT

Valorisez les matières organiques de votre élevage en source d'énergie

Asserva met son expérience en chauffage au service de la valorisation de la chaleur produite par votre unité de méthanisation.
Comment ?

En réalisant différents réseaux d'eau chaude au départ du local de cogénération et avec l'installation d'une nourrice de distribution, permettant d'alimenter les différents éléments à chauffer :

- bâtiment
- séchoir
- maison d'habitation
- chauffage sanitaire
- autres : chauffage tertiaire, chauffage plateforme ...

GÉOTHERMIE



CONCEPT

Chauffez votre bâtiment d'élevage avec la géothermie

Un mode de chauffage qui consiste à capter les calories présentes dans le sol pour les convertir en chaleur. Plusieurs types sont disponibles :

Le captage vertical : le captage est réalisé par un circuit descendant à une profondeur de 80 à 100 m dans lequel circule une eau glycolée (qui ne gèle pas). Au fur et à mesure de sa progression dans le circuit, elle collecte les calories accumulées dans le sol pour les restituer dans un circuit de chauffage.

Le captage horizontal : dans cette configuration, le réseau de tubes parallèles est enterré horizontalement à une profondeur allant de 60 cm à 1,20 m. Les calories captées sont restituées dans un circuit de chauffage.

La revalorisation des calories : les calories de la ventilation centralisée de votre bâtiment d'élevage peuvent être récupérées pour chauffer un circuit d'eau et redistribuer la chaleur dans les bâtiments d'élevage. Ce procédé garantit un haut coefficient de performance.

La lisiothermie : grâce à un réseau de tuyaux installé dans le béton sous les caillebotis des salles d'élevage, les calories dégagées par les lisier sont récupérées pour devenir source d'énergie à réinjecter dans votre installation.

Aquathermie : procédé qui capte et amplifie l'énergie contenue dans l'eau de la nappe phréatique pour la restituer à un système de chauffage, de climatisation ou de production d'ECS via l'utilisation d'une pompe à chaleur eau-air ou eau-eau.

AÉROTHERMIE



CONCEPT

Chauffez votre bâtiment d'élevage avec l'aérothermie

L'aérothermie récupère les calories dans l'air extérieur par l'intermédiaire d'une pompe pour alimenter le chauffage ou la climatisation de vos bâtiments d'élevage. Efficace à basse température, l'aérothermie est un compromis idéal : installation sur une surface restreinte, peu de travaux et un budget modéré.

Avantages :

- Économies d'énergie & gains économiques.
- La pompe à chaleur consomme 3 fois moins qu'elle ne produit.
- Minimas de ventilation dans l'élevage augmentés (15 à 25%).
- Fonctionne à basse température.
- Améliore les performances techniques (confort et bien-être des animaux).

CHAUDIÈRES



CONCEPT

Les alternatives performantes pour chauffer votre élevage !

Les chaudières bois

Faciles d'installation, les chaudières s'adaptent à tous types d'émetteurs. Elles fonctionnent avec du bois déchiqueté ou en granulés.

La partie stockage : le bois déchiqueté est stocké en tas avec un dessileur, les granulés de bois sont stockés en silo. Le bois est acheminé vers la chaudière par vis pour le bois déchiqueté ou par aspiration pour les granulés.

La partie combustion : la combustion a lieu dans un corps de chauffe entièrement automatisé avec une optimisation de la combustion. La chaleur produite chauffe le volume d'eau stocké dans la chaudière puis dans le ballon inertiel. Calculé en fonction de la taille de l'installation, ce ballon optimise la

combustion du bois en fonction du rendement exigé en eau nécessaire à l'élevage.

La partie distribution : la chaleur est ensuite distribuée aux bâtiments via un réseau d'eau chaude. En fonction de la taille de l'élevage et du type d'animaux, plusieurs solutions de diffusion de la chaleur sont possibles.

Les chaudières gaz & fioul

Avec l'arrivée de nouveaux acteurs sur le marché, les énergies fossiles peuvent aujourd'hui être une solution intéressante. Les nouvelles chaudières à condensation peuvent permettre d'effectuer jusqu'à 30% d'économies d'énergie. Ces solutions peuvent aussi être une solution de transition dans le but de partir sur une nouvelle énergie qui deviendra encore plus économe.

NOTES



CONCEPTION © DES RONDANS DANS L'EAU | PHOTOS : © SACHA DROUART / © GETTYIMAGES - RÉDACTION : MARIE LAURE CHARLES



asserva digital farm_

SUIVEZ-NOUS SUR :



02 96 31 29 15

7 RUE DES GASTADOURS / 22400 LAMBALLE

www.asserva.com